



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106687392 B

(45)授权公告日 2020.01.10

(21)申请号 201580048395.5

(22)申请日 2015.09.24

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 106687392 A

(43)申请公布日 2017.05.17

(30)优先权数据
14186679.8 2014.09.26 EP

(85)PCT国际申请进入国家阶段日
2017.03.09

(86)PCT国际申请的申请数据
PCT/EP2015/071981 2015.09.24

(87)PCT国际申请的公布数据
W02016/046317 EN 2016.03.31

(73)专利权人 菲利普莫里斯生产公司
地址 瑞士纳沙泰尔

(72)发明人 L·查特莱恩 D·皮顿

(74)专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专
利商标事务所 11038

代理人 秦振

(51)Int.Cl.
B65D 85/10(2006.01)
B65D 5/54(2006.01)

(56)对比文件
CN 1045072 C,1999.09.15,
CN 2608447 Y,2004.03.31,
CN 1635973 A,2005.07.06,
CN 1738553 A,2006.02.22,
CN 101102945 A,2008.01.09,
GB 808056 A,1959.01.28,
WO 2013/046444 A1,2013.04.04,
CN 1968857 A,2007.05.23,
US 3093292 A,1963.06.11,
US 3861583 A,1975.01.21,
US 4062486 A,1977.12.13,

审查员 张娟

权利要求书2页 说明书8页 附图3页

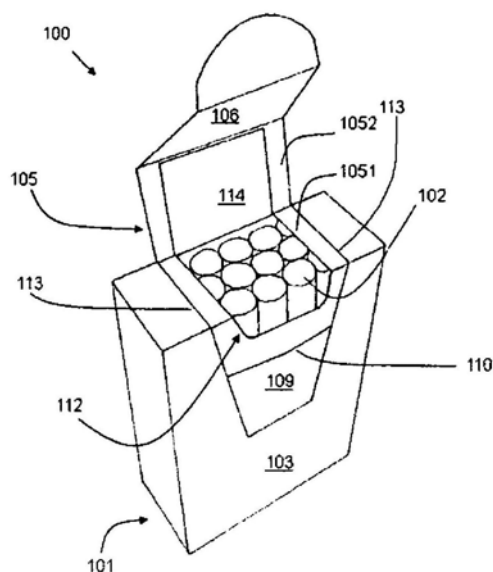
(54)发明名称

用于消费品的具有显窃启盖子的容器

(57)摘要

本发明公开一种用于消费品的容器,所述容器包括用于容置所述消费品的盒子。所述盒子包括盒子前壁、盒子后壁和盒子顶壁。盖子由所述盒子前壁和所述盒子顶壁中的分离线限定,使得所述盖子可至少部分地与所述盒子的其余部分分离,其中在与所述盒子的所述其余部分分离时,所述盖子可围绕打开位置与闭合位置之间的铰接线枢转,处于所述打开位置时消费商品可通过所述容器的获取开口从所述容器中移除,处于所述闭合位置时所述容器的内部无法触及。所述容器进一步包括位于所述盒子前壁的至少一部分的下面并且附接至所述盒子前壁的至少一部分的内部前面板。所述内部前面板包括重新闭合部件,所述重新闭合部件用于在所述盖子已至少

部分地与所述盒子分离时将所述盖子可释放地保持在闭合位置。



1. 一种用于消费品的容器,所述容器包括:

盒子,所述盒子用于容置所述消费品并且包括盒子前壁、盒子后壁、盒子顶壁和盒子底壁;

其中由所述盒子前壁、所述盒子顶壁中的分离线限定一盖子,使得所述盖子可至少部分地与所述盒子的其余部分分离,其中在与所述盒子的所述其余部分分离时,所述盖子可围绕一铰接线在打开位置与闭合位置之间枢转,处于所述打开位置时消费商品可通过所述容器的获取开口从所述容器中移除,处于所述闭合位置时所述容器的内部无法触及;

其中所述容器进一步包括沿着一折叠线从所述盒子底壁悬垂的内部前面板,所述内部前面板位于所述盒子前壁的至少一部分的下面并且附接至所述盒子前壁的所述至少一部分,所述内部前面板包括重新闭合部件,所述重新闭合部件用于在所述盖子已至少部分地与所述盒子分离时将所述盖子可释放地保持在闭合位置;并且

其中所述盒子顶壁由内部顶面板和外部顶面板形成,所述内部顶面板和所述外部顶面板重叠并且彼此附接,所述外部顶面板沿着一折叠线从所述盒子后壁悬垂,并且所述内部前面板沿着一折叠线从所述内部顶面板悬垂,所述分离线延伸至少横越所述外部顶面板。

2. 根据权利要求1所述的容器,其中所述内部顶面板包括用于将所述盖子与所述内部顶面板的其余部分分离的弱线。

3. 根据权利要求1或2所述的容器,其中所述容器由单个薄片状坯件形成。

4. 根据权利要求1或2所述的容器,其还包括内部框架,其中所述内部前面板至少部分地由所述内部框架的前面板限定。

5. 根据权利要求1或2所述的容器,其中所述重新闭合部件包括狭缝或狭槽,所述狭缝或狭槽在所述内部前面板中形成并且适于可释放地接纳和保持所述盖子的远端。

6. 根据权利要求1或2所述的容器,其中所述重新闭合部件包括钩环紧固件。

7. 根据权利要求1或2所述的容器,其中所述重新闭合部件包括磁性保持部件。

8. 根据权利要求1或2所述的容器,其中所述内部前面板包括邻近所述内部顶面板的切口,从而至少部分地限定所述获取开口。

9. 根据权利要求1或2所述的容器,其包含一个或多个吸烟制品。

10. 一种用于形成根据权利要求1至9中任一项所述的用于消费品的容器的薄片状坯件,所述坯件包括:

限定盒子的坯件部分,其用于形成所述容器的盒子部分;

所述限定盒子的坯件部分包括用于形成所述容器的盒子后壁的后壁面板、用于形成所述容器的盒子前壁的第一前壁面板、用于形成所述容器的顶壁的顶壁面板和用于形成所述容器的底壁的底壁面板;

其中所述限定盒子的坯件部分包括分离线,所述分离线延伸横越所述第一前壁面板和所述顶壁面板,使得一突片可从所述限定盒子的坯件部分拆卸以形成沿着铰接线从所述后壁面板悬垂的盖子,

其中所述坯件进一步包括沿着一折叠线从所述底壁面板悬垂的第二前壁面板,所述第二前壁面板包括可释放地重新闭合所述盖子的远端的重新闭合部件;并且

其中所述顶壁面板沿着一折叠线从所述第一前壁面板悬垂,所述坯件进一步包括沿着一折叠线从所述后壁面板悬垂的顶壁加强面板;并且

其中所述第二前壁面板沿着一折叠线从所述顶壁加强面板悬垂。

11. 根据权利要求10所述的坯件, 其中所述重新闭合部件包括狭缝或狭槽, 所述狭缝或狭槽在所述第二前壁面板中形成并且适于可释放地接纳和保持所述突片的远端。

用于消费品的具有显窃启盖子的容器

技术领域

[0001] 本发明涉及一种新型容器,其特别适用于作为细长消费品如吸烟制品的容器。例如,根据本发明的容器可用于容置香烟。

背景技术

[0002] 将消费品包装在由折叠的薄片状坯件形成的容器中是已知的。举例而言,诸如香烟和雪茄的细长吸烟制品通常在盒形容器中销售,该盒形容器具有盒子部分和围绕延伸横越该容器的后壁的铰接线连接至该盒子的盖子。这种容器通常由一片薄片状纸板坯件构建而成。在一些情况下,容器进一步包括至少部分围绕消费品包裹的内部框架。这可以为容器提供进一步的刚性并且保护消费品。在使用中,消费者将盖子围绕铰接线枢转以获取到保持在盒子部分中的制品。

[0003] 通常用于包装香烟和其他消费品的容器通常被包裹在外部包装材料中。外部包装材料通常包括撕条,该撕条围绕容器设置在盖子的前壁的下边缘的下方,使得一旦已将撕条移除,盖子就可围绕铰接线自由枢转。因此,撕条可提供窃启证据,这是因为一旦撕条被移除,外部包装材料就不能被重新闭合。备选地,外部包装材料或内部框架可包括密封标贴或系带,消费者需要破坏该标贴或系带以便能够初次打开容器。与撕条一样,密封条带或系带也可提供窃启证据,因为一旦被破坏,它们就不能恢复到其初始状态。

[0004] 窃启证据是一种合乎要求的特征,这是因为它向消费者确保了产品在它离开制造商时的原有品质。同时,提供窃启证据部件(例如上述部件)预期可有效地阻止人们窃启封闭包装。然而,为了能够利用这些显窃启部件,容器需要设有外部包装材料或内部框架或设有可重新闭合的标签(例如自粘性标签)。具体而言,一旦容器被初次打开,提供可重新闭合的标签的内部框架对于确保容器的精确且安全的重新闭合而言就变得必要。

[0005] 希望提供一种用于消费品的改进的显窃启容器,使得容器的精确且安全的重新闭合即使在不存在内部框架并且不借助于自粘性标签的情况下也成为可能,同时使得可迅速且容易地显示出对容器的窃启。另外,期望提供一种用于这种改进的容器的坯件,该坯件使得该容器的制造简单且经济。

发明内容

[0006] 根据本发明的第一方面,提供了一种用于消费品的容器,该容器包括用于容置消费品的盒子。该盒子包括盒子前壁、盒子后壁和盒子顶壁。盖子由盒子前壁和盒子顶壁中的分离线限定,使得盖子可至少部分地与盒子的其余部分分离。在与盒子的其余部分分离时,盖子可围绕打开位置与闭合位置之间的铰接线枢转,处于打开位置时消费商品可通过容器的获取开口从容器中移除,处于闭合位置时容器的内部无法触及。该容器进一步包括位于盒子前壁的至少一部分的下面的内部前面板。优选地,内部前面板附接至盒子前壁的至少一部分。内部前面板包括重新闭合部件,该重新闭合部件用于在盖子已至少部分地与盒子分离时将盖子可释放地保持在闭合位置。

[0007] 根据本发明的第二方面,提供了一种用于形成用于消费品的容器的薄片状坯件。该坯件包括用于形成容器的盒子部分的限定盒子的坯件部分。该限定盒子的坯件部分包括用于形成容器的盒子后壁的后壁面板、用于形成容器的盒子前壁的前壁面板、用于形成容器的顶壁的顶壁面板和用于形成容器的底壁的底壁面板。该限定盒子的部分包括分离线,该分离线延伸横越前壁面板和顶壁面板,使得突片可从限定盒子的部分拆卸以形成沿着铰接线从后壁面板悬垂的盖子。该坯件进一步包括第二前面板,该第二前面板包括可释放地重新闭合盖子的远端的部件。

[0008] 将理解,参考本发明的一个方面所描述的任何特征同样适用于本发明的任何其他方面。另外,关于本发明的一个方面说明的优点也可适用于本发明的另一方面。

[0009] 术语“前”、“后”、“上”、“下”、“上方”、“下方”、“侧”、“左”、“右”、“侧向”、“顶”、“底”以及描述根据本发明的容器的组件的相对位置的其他术语指容器处于直立位置,盒子部分的开口端在顶部,且消费商品从前方上端获取。术语“侧”和“侧向”在从前部观察处于其直立位置中的容器时参照该容器的侧壁加以使用。

[0010] 术语“纵向”指的是从容器的底部到顶部的方向,反之亦然。术语“横向”指的是基本上垂直于纵向方向的方向。

[0011] 本说明书中通篇使用术语“面板”来指用于形成组装容器中的壁的坯件部分。面板可以靠着从一个或多个其他面板开始的一条或多条折叠线。术语“折叠线”指的是两个相邻面板之间的折叠。当形成容器时,相邻面板沿着它们共有的折叠线被折叠,这可进而限定容器的边缘或其一部分。在组装容器中,“壁”可由一个或若干个叠加面板形成,所述叠加面板例如通过粘合剂彼此附接。另外,壁可由两个或更多个邻接或搭接面板形成。

[0012] 本说明书中通篇使用术语“铰接线”来指容器的盖子部分和盒子部分共有的线,使得盖子部分适于基本上围绕闭合位置和打开位置之间的所述线枢转。铰接线可在盒子顶壁的后边缘至盒子顶壁的前边缘的任意位置处延伸横越容器的盒子顶壁的宽度。在一些实施例中,铰接线可与盒子顶壁的后边缘基本上重合。在其他实施例中,铰接线可在盒子顶壁的后边缘与盒子顶壁的前边缘之间的中间位置处延伸横越容器的盒子顶壁的宽度。

[0013] 本说明书中使用术语“分离线”来指材料薄片(例如纸张或纸板)中的线,通过沿着该线移除材料中的一些可削弱该材料。这有利于使片状材料沿着所需线撕裂或破裂。根据本发明的容器中的“分离线”可例如以刻痕线或穿孔线或狭缝或切口的形式提供。在优选的实施例中,“分离线”以这样的线提供,该线具有以预定间隔布置并且被系带分离的狭缝或切口,使得对于初次打开容器而言,需要破坏有限的较小数目(2-10根)的系带。

[0014] 本说明书中使用术语“弱线”来指材料薄片(例如纸张或纸板)中的线,通过沿着该线移除材料中的至少一些可削弱该材料。这有利于沿着所需线将薄片的一部分与它的其余部分分离。根据本发明的容器中的“弱线”可例如以刻痕线或穿孔线或狭缝或切口的形式提供。在一些实施例中,“弱线”以这样的线提供,该线具有以预定间隔布置并且被系带分离的狭缝或切口,使得对于将薄片的一部分与它的其余部分分离而言,需要破坏较小数目(2-10根)的系带。在优选的实施例中,“弱线”为材料薄片(例如纸张或纸板)中的线,通过沿着该线移除基本上全部的材料可削弱该材料。例如,“弱线”可以预切割线的形式提供,使得薄片的一部分已基本上与片状材料的其余部分局部分离。

[0015] 术语“远”和“近”用于描述根据本发明的容器的组件相对于它们各自的附接点或

原点的位置。更详细而言,术语“远”用于描述根据本发明的容器的组件远离其附接点或原点定位,而术语“近”用于描述根据本发明的容器的组件基本上邻近或最靠近其附接点或原点定位。举例而言,沿着折叠线从面板悬垂的突片将从基本上邻近折叠线设置的近部延伸至与折叠线相对定位的远端。

[0016] 在根据本发明的容器中,盖子实际上由部分的盒子前壁和盒子顶壁形成。因此,在制造之后,容器的前表面是基本上平坦的。这是有利的,因为容器的前部不包括突出元件,该突出元件可例如在容器在包装设备中传送或在后期于售货机中传送时驻留。另外,由于在制造盖子后,盖子就沿着分离线可拆卸地连接至盒子,并且只有在与盒子至少部分地分离后,盖子才能在其打开位置与闭合位置之间枢转,因此消费者可容易地观察到容器之前是否被打开过。在实践中,前面板的完整性将指示消费者盖子还未与盒子部分分离并且因此指示无人窃启容器。

[0017] 在使用中,消费者将盖子围绕铰接线枢转以获取到保持在盒子部分中的制品。当盖子处于打开位置时,获取开口(通常在容器的上端)可被消费者获取。当盖子处于闭合位置时,容器的获取开口至少部分地被盖子封闭,使得容器的内部无法触及并且消费者不能从容器中移除消费商品。容器包括位于盒子前壁面板的下面并且包括重新闭合部件的内部面板,该重新闭合部件适于与盖子接合,例如与盖子的远端接合。这是有利的,因为容器一旦被打开就可安全地重新闭合(即,一旦分离线的“系带”已被破坏)。另外,即使在其中重新闭合部件包括设于内部面板中的狭缝或狭槽的实施例中,由于在制造后盖子就与狭缝或狭槽重叠并且可拆卸地连接至盒子前壁面板,因此消费商品不会直接暴露于外部环境,直至容器被初次打开。因此,可能并非严格必须地在容器周围提供外部包装材料以旨在保护容器内部的消费品免于对外部环境的任何形式的暴露。

[0018] 根据本发明,容器的盖子由延伸横越盒子前壁和盒子顶壁的分离线限定,使得盖子至少部分地与盒子的其余部分分离。另外,容器包括位于盒子前壁下面的内部前面板,该盖子基本上由该盒子前壁形成。因此,一旦与盒子的其余部分分离,盖子就可围绕打开位置与闭合位置之间的铰接线枢转,同时消费品被安全地保持在容器内部的盒子前部处。内部前面板中的重新闭合部件适于与盖子接合以使得可重新闭合容器。

[0019] 在一些实施例中,盒子包括盒子底壁并且内部前面板沿着折叠线从底壁悬垂。

[0020] 在其他实施例中,盒子顶壁由内部顶面板和外部顶面板形成。内部顶面板和外部顶面板重叠并且彼此附接。外部顶面板沿着折叠线从盒子后壁悬垂,而内部前面板沿着折叠线从内部顶面板悬垂,分离线延伸至少横越外部顶面板。在一些实施例中,盖子可围绕枢转的铰接线可基本上与折叠线重合,盒子顶壁围绕该折叠线从盒子后壁悬垂。

[0021] 优选地,容器由单个薄片状坯件形成。

[0022] 在一些实施例中,容器进一步包括内部框架并且内部前面板至少部分地由内部框架的前面板限定。这可以为容器提供进一步的刚性并且更好地保护消费品。

[0023] 优选地,重新闭合部件包括狭缝或狭槽,该狭缝或狭槽在内部前面板中形成并且适于可释放地接纳和保持盖子的远端。作为替代,重新闭合部件可包括钩环紧固件。在其他实施例中,重新闭合部件可以磁性保持部件的形式提供。例如,可将磁性墨水补片设置在内部前面板的外侧的一部分上和盖子的远端的内侧上。因此,容器可在初次打开后以及在每一次相继重新打开后重新闭合。

[0024] 优选地,内部前面板包括邻近第一盖子顶面板的切口,从而至少部分地限定获取开口。换句话说,在其中内部前面板围绕折叠线从第一盖子顶面板悬垂的那些实施例中,切口在内部前面板的靠近所述折叠线的部分中形成。相似地,在其中内部前面板沿着折叠线从盒子底壁悬垂的那些实施例中,以及在其中内部前面板至少部分地由内部框架的前面板限定的那些实施例中,切口在内部前面板的顶部形成。因此,由于获取开口的一部分甚至在容器仍被初次打开时已经形成,使得当盖子与盒子的其余部分分离时对获取开口的其余部分的限定更加容易。

[0025] 优选地,内部顶面板包括用于将盖子与内部顶面板的其余部分分离的弱线。

[0026] 在上述实施例中的任一个中,该容器优选地被细长的吸烟制品(如香烟、雪茄或小雪茄)装填。将了解到的是,通过对于尺度进行的适当选择,根据本发明的容器可被设计成用于具有多种不同的常规尺寸的香烟、加长型香烟、超长型香烟、细型香烟或超细型香烟。然而,根据本发明的容器还可与除吸烟制品之外的多种消费商品一起使用。

[0027] 根据本发明的容器可通过折叠薄片状坯件进行便利的制造,这些薄片状坯件由任何合适的材料制成,所述材料包括但不限于纸板、卡纸、塑料、金属或它们的组合。优选地,容器由折叠的薄片状纸板坯件制成。优选地,纸板具有约100克每平方米至约350克每平方米之间的重量。更详细而言,根据本发明的容器将通常以常规的方式组装,其中使用标准的制造设备,通过将一个或多个薄片状坯件围绕消费品折叠并且将薄片状坯件的叠加面板密封在一起以便将容器保持为组装形状。此可使用常规胶或粘合剂实现。

[0028] 根据本发明的容器可以包括呈矩形平行六面体的形状,具有直角纵向和直角横向边缘的盒子部分。或者,该盒子部分可以包括一个或多个倒圆的纵向边缘、倒圆的横向边缘、斜切(bevelled)纵向边缘或斜切横向边缘,或其组合。例如,根据本发明的容器可包括但不限于:

[0029] -在前壁上的一个或两个纵向倒圆或斜切边缘,和/或在后壁上的一个或两个纵向倒圆或斜切边缘。

[0030] -在前壁上的一个或两个横向倒圆或斜切边缘,和/或在后壁上的一个或两个横向倒圆或斜切边缘。

[0031] -在前壁上的一个纵向倒圆边缘和一个纵向斜切边缘,和/或在后壁上的一个横向倒圆边缘和一个横向斜切边缘。

[0032] -在前壁上的一个或两个横向倒圆或斜切边缘和在前壁上的一个或两个纵向倒圆或斜切边缘。

[0033] -第一侧壁上有两个纵向倒圆或斜切边缘,或第二侧壁上有两个横向倒圆或斜切边缘。

[0034] 如果容器包括一个或多个倒圆边缘并且由一个或多个薄片状坯件制成,优选的是在纸板上具有三道、四道、五道、六道或七道刻痕线或折线,以便在组装容器上构成倒圆边缘。刻痕线或折线可或者位于该容器的内侧上或者位于该容器的外侧上。优选地,每两道刻痕线或折线之间的相互距离介于约0.3mm到4mm之间。

[0035] 优选地,折线或刻痕线的间隔是薄片状坯件的厚度的函数。优选地,折线或刻痕线之间的间隔是薄片状坯件的厚度的约0.5至约4倍。

[0036] 如果容器的盒子部分包括一个或多个斜切边缘时,优选地,斜切边缘具有约1mm和

约10mm之间,优选约2和约6mm之间的宽度。或者,该容器可以包括由三条平行折线或刻痕线条形成的双斜面,它们是分开的,使得两个不同的斜面形成于容器的边缘上。

[0037] 如果容器的盒子部分包括斜切边缘并且由一个或多个薄片状坯件制成,则该斜面应由薄片状坯件中的两道平行的折线或刻痕线构成。折线或刻痕线可以关于第一壁和第二壁之间的边缘对称地布置。另一种设计是,折线或刻痕线可以在第一壁和第二壁边缘之间非对称安排,以使斜面更偏向于容器的第一壁而不是容器的第二壁。

[0038] 通过其尺寸的适当选择,根据本发明的容器可以设计成容纳吸烟制品的不同总数量,或吸烟制品的不同布置。例如,通过其尺度的适当选择,根据本发明的容器可以设计成容纳总共十个到二十个之间的吸烟制品。

[0039] 取决于吸烟制品的总数量,容器中的吸烟制品可以以不同排列布置。例如,吸烟制品可以以六个、七个、八个、九个或十个的单排布置。备选地,吸烟制品可以以两个或更多个排布置。两个或更多个排可以包含吸烟制品的相同数量。例如,吸烟制品可以以下列方式布置:五个、六个、七个、八个、九个或十个的两排;五个或七个的三排;或四个、五个或六个的四排。替代地,两个或更多个排可以包括包含彼此不同数量的吸烟制品的至少两排。例如,吸烟制品可以以下列方式布置:五个的排和六个的排(5-6);六个的排和七个的排(6-7);七个的排和八个的排(7-8);五个的中间排和六个的两个外排(6-5-6);五个的中间排和七个的两个外排(7-5-7);六个的中间排和五个的两个外排(5-6-5);六个的中间排和七个的两个外排(7-6-7);七个的中间排和六个的两个外排(6-7-6);九个的中间排和八个的两个外排(8-9-8);或具有五个的一个外排和七个的一个外排的六个的中间排(5-6-7)。

[0040] 根据本发明的容器可以容纳相同类型或品牌或不同类型或品牌的吸烟制品。另外,可以容纳无过滤嘴吸烟制品和具有各种过滤嘴的吸烟制品,以及不同长度(例如,在约40mm至约180mm之间)、直径(例如,在约4mm至约9mm之间)的吸烟制品。另外,吸烟制品可以在口味的强度、吸阻和总颗粒物输送方面不同。优选地,容器的尺寸适合于吸烟制品的长度和吸烟制品的排列。通常,该容器的外部尺寸比容置在该容器内部的一组或多组吸烟制品的尺寸大约0.5mm至约5mm。

[0041] 优选地,根据本发明的容器高度介于约60mm至约150mm,更优选的是介于约70mm至约125mm,其中高度的测量值指从容器顶壁到底壁之间的距离。

[0042] 优选地,根据本发明的容器宽度介于约12mm至约150mm,更优选的是介于约70mm至约125mm,其中宽度是从容器的一个侧壁测量到另一个侧壁。

[0043] 优选地,根据本发明的容器具有介于约6mm至约100mm之间的深度、更为优选地介于约12mm至约25mm之间的深度,其中,该深度从容器的前壁至后壁测量到(包括处于盒子与盖子之间的铰链)。

[0044] 优选地,容器的高度与容器的深度的比率在约0.3比1与约10比1之间,更优选地在约2比1与约8比1之间,最优选地在约3比1与5比1之间。

[0045] 优选地,容器的宽度与容器的深度的比率在约0.3比1与约10比1之间,更优选地在约2比1与约8比1之间,最优选地在约2比1与3比1之间。

[0046] 根据本发明的容器可被以例如高或低密度聚乙烯、聚丙烯、定向聚丙烯、聚偏二氯乙烯、纤维素膜、或其组合的透明的聚合物膜以常规的方式紧缩包装或以其他方式外包装。在根据本发明的容器被外包装的情况下,外裹包材可包括一个或多个撕条。此外,外裹包材

可以印刷有图像、消费信息或其他数据。另外的外裹包材可有利地保护容器的表面例如免于操作期间的磨损。

[0047] 根据本发明的容器的外表面可以用印制、凸起图案、凹入图案或以其他方式用制造商或品牌徽标、商标、标语以及其他消费信息和标识美化。

[0048] 用于形成根据本发明的用于消费品的容器的薄片状坯件包括用于形成容器的盒子部分的限定盒子的坯件部分。该限定盒子的坯件部分包括用于形成容器的盒子后壁的后壁面板、用于形成容器的盒子前壁的前壁面板、用于形成容器的顶壁的顶壁面板和用于形成容器的底壁的底壁面板。该限定盒子的部分包括分离线，该分离线延伸横越前壁面板和顶壁面板，使得突片可从限定盒子的部分拆卸以形成沿着铰接线从后壁面板悬垂的盖子。另外，该坯件包括第二前面板，该第二前面板包括用于可释放地保持盖子的远端的部件。

[0049] 在一些实施例中，第二前面板沿着折叠线从底壁面板悬垂。在其他实施例中，顶壁面板沿着折叠线从后壁面板悬垂并且坯件进一步包括沿着折叠线从前壁面板悬垂的加强面板。另外，第二前面板沿着折叠线从加强面板悬垂。

[0050] 优选地，保持部件包括狭缝或狭槽，该狭缝或狭槽在第二前面板中形成并且适于可释放地接纳突片的远端。

附图说明

[0051] 将参照附图仅通过举例方式进一步描述本发明，在所述附图中：

[0052] 图1为根据本发明的容器在其被初次打开之前的示意性透视图；

[0053] 图2为图1的容器被消费者打开的另一示意性透视图；

[0054] 图3为图1和图2的容器在盖子枢转于打开位置时的另一示意性透视图；

[0055] 图4为图1至3的容器在盖子枢转回到其闭合位置时的另一示意性透视图；以及

[0056] 图5为用于形成图1至4的容器的坯件的顶视图。

具体实施方式

[0057] 图1至4中示出的容器100的形状为矩形平行六面体并且包括用于容置消费品102的盒子101。在图1至4的实施例中，消费品为细长吸烟制品例如香烟。盒子101包括盒子前壁103、盒子后壁104和盒子顶壁105。

[0058] 盖子106由盒子前壁103和盒子顶壁105中的分离线107限定。因此，盖子106可与三个侧面上的盒子的其余部分分离。在与盒子的其余部分分离时，盖子106可围绕打开位置（举例而言，参见图3）与闭合位置（参见图4）之间的铰接线108枢转。另外，容器100进一步包括位于盒子前壁103的下面并且与盒子前壁103附接的第二前面板109。第二内部前面板109包括重新闭合部件110，重新闭合部件110用于在盖子106已与盒子101分离时将盖子106可释放地保持在闭合位置。

[0059] 更详细而言，盒子顶壁105由内部顶面板1051和外部顶面板1052形成。内部顶面板1051和外部顶面板1052重叠并且彼此附接。另外，外部顶面板1052沿着铰接线108从盒子后壁104悬垂，并且内部前面板109沿着折叠线从内部顶面板1051悬垂。如图1至4中所示，分离线107延伸横越外部顶面板1052和盒子前壁102的一部分。重新闭合部件110包括狭缝，该狭缝在内部前面板109中形成并且适于可释放地接纳和保持盖子106的远端。在其他实施例

(未示出)中,可用狭槽或其他重新闭合部件例如如上所述的钩环紧固件或磁性保持部件来代替狭缝。在容器100被初次打开之前,盖子106延伸越过狭缝(参见图1)。为了初次打开容器,消费者将盖子106从盒子的其余部分拆离,方式例如通过握住盖子106的远端并且将其远离盒子前壁103牵拉。因此,沿着分离线107将盖子106连接至盒子前壁103和盒子顶壁105的系带被破坏(参见图2)。因此,消费者可容易地观察到容器100之前是否被打开过。在实践中,盒子前壁103的完整性将指示消费者盖子106还未与盒子101分离并且因此指示无人窃启容器100。

[0060] 盖子106可方便地枢转到打开位置(参见图3)。另外,每次打开容器100时,盖子106可枢转回到闭合位置,其中所述盖子防止触及容器100的上端中的获取开口,并且远端106被接纳到狭缝(参见图4)中,因此确保容器100的安全的重新闭合。

[0061] 图1至4的实施例中,内部前面板包括邻近内部盖子顶面板1051的切口112,使得容器100的上获取开口部分地由切口112限定。另外,在内部顶面板1051中设置有弱线113。因此,内部顶面板1051的近侧部分114被限定为当盖子106与盒子101的其余部分分离时可容易地围绕铰接线108枢转,其中外部顶面板1052的部分也形成盖子106。具体而言,在图1至4的实施例中,弱线113为预切割线。因此,内部顶面板1051的近侧部分114甚至在容器100被初次打开之前基本上围绕铰接线108自由枢转。因此,为了有效地暴露容器100的上获取开口,消费者仅需施加足够的力将外部顶面板1052的形成部分盖子106的部分与盒子的其余部分分离,而无需破坏内部顶面板1051中的任何系带。同时,由于盒子顶壁105由两个叠置的面板形成,因此容器100的顶部的强度得以提高。

[0062] 在一个可供选择的实施例(未示出)中,容器可包括至少部分地围绕消费品包裹的内部框架。这可以为容器提供进一步的刚性并且保护消费品。根据本发明的容器的此可供选择的实施例与上述容器100的不同之处在于内部框架的前面板限定第二(内部)前面板,由此盖子可被重新闭合并且固定至在内部框架的前面板中设置的保持部件。

[0063] 图1至4的容器100由图5中示出的单个薄片状坯件500形成。在图5中,实线指示切割线并且虚线指示折叠线。另外,灰色区域指示的情况(举例而言)为在形成容器100时可施加至坯件500的附连搭接面板的胶层,如下文将详细地阐述。

[0064] 坯件500包括用于形成容器100的盒子101的盒子坯件部分501。盒子坯件部分501包括前壁面板502、后壁面板503和底壁面板504。两个侧壁面板508从前壁面板502延伸,两个侧壁面板510从后壁面板503延伸,并且两个盒子防尘翼片509从底壁面板504延伸。当容器100的盒子101由盒子坯件部分501组装时,前壁面板502形成前壁103,后壁面板503形成后壁104,侧壁面板508,510重叠以形成左侧壁和右侧壁,并且盒子防尘翼片509与底壁面板504重叠以形成底壁。侧壁面板508,510具有彼此基本上相同的尺寸和形状。当形成容器100时,侧壁面板508,510直接彼此覆盖,其中它们的自由边缘基本上对准,使得内部侧壁面板几乎不可见。盒子防尘翼片509小于底壁面板504。当形成容器100时,盒子防尘翼片509位于底壁面板504的内部。防尘翼片为容器的底壁提供额外的结构支撑,但从容器的外部不可见。

[0065] 坯件500进一步包括用于形成容器100的盒子顶壁105的顶壁面板505。顶壁面板505沿着折叠线从前壁面板502悬垂。分离线107延伸横越前壁面板502和顶壁面板505,使得突片506可从盒子坯件部分501拆卸。另外,坯件500包括顶壁加强面板507和第二前面板

522。顶壁加强面板507沿着折叠线从后壁面板503悬垂。第二前面板522沿着折叠线从顶壁加强面板507悬垂。顶壁面板505和顶壁加强面板507具有基本上相同的形状和尺寸。当容器100的盒子101由盒子坯件部分501组装时，顶壁面板505与顶壁加强面板507重叠并且附连以形成盒子顶壁105，使得当其与前壁面板502和顶壁面板505分离时，突片506沿着折叠线所限定的铰接线从盒子后壁503悬垂，顶壁加强面板507沿着该折叠线从后壁面板503悬垂。

[0066] 第二前面板522包括邻近顶壁加强面板507的切口512以部分地限定容器100的获取开口。另外，预切割线513在顶壁加强面板507中设置以限定中央舌片514。两个盒子防尘翼片511从侧面板510延伸。

[0067] 当容器100的盒子101由盒子坯件部分501组装时，中央舌片514位于突片506的下方并且例如经由胶附接至突片506。因此，在实践中，中央舌片514和突片506形成容器100的盖子106。当盖子106从闭合位置枢转至打开位置时，中央舌片514枢转出顶壁加强面板507的其余部分所限定的平面，并且可触及容器100的上开口。盒子防尘翼片511小于顶壁加强面板507，使得当容器100形成时，盒子防尘翼片511位于顶壁加强面板507的内部而不阻挡容器100的上开口。盒子防尘翼片511为容器100的盒子顶壁105提供额外的结构支撑，但从容器的外部不可见。

[0068] 第二前面板522包括狭缝515。当容器100的盒子101由盒子坯件部分501组装时，突片506延伸越过狭缝515。当初次将盖子106从盒子101的其余部分拆卸时，狭缝515被暴露并且可接纳突片506的远端，使得容器101可被容易且安全地重新闭合。

[0069] 在根据本发明的坯件的一个可供选择的实施例(未示出)中，坯件可包括沿着折叠线从盒子底壁悬垂的第二前面板。

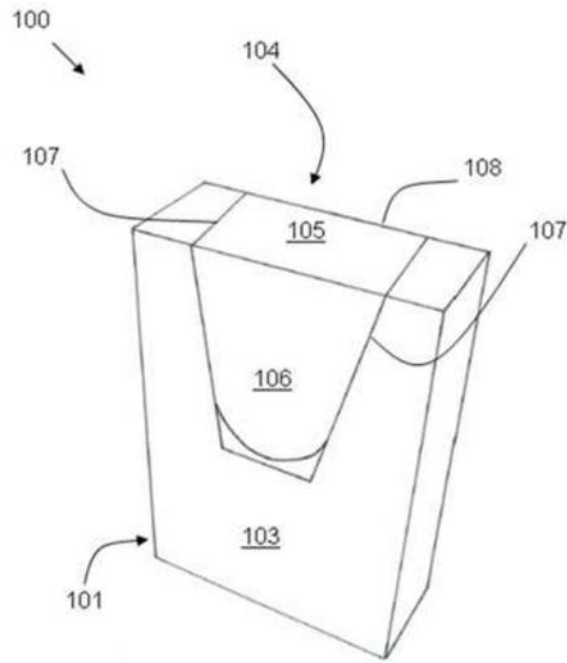


图1

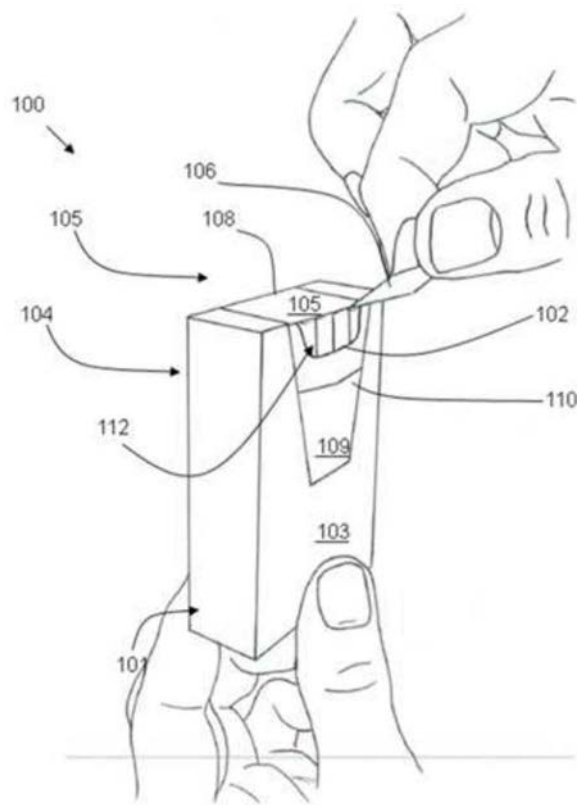


图2

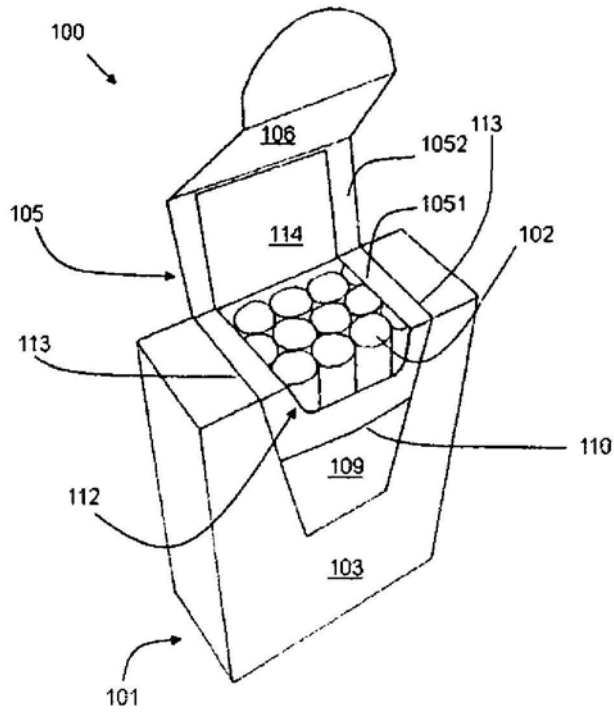


图3

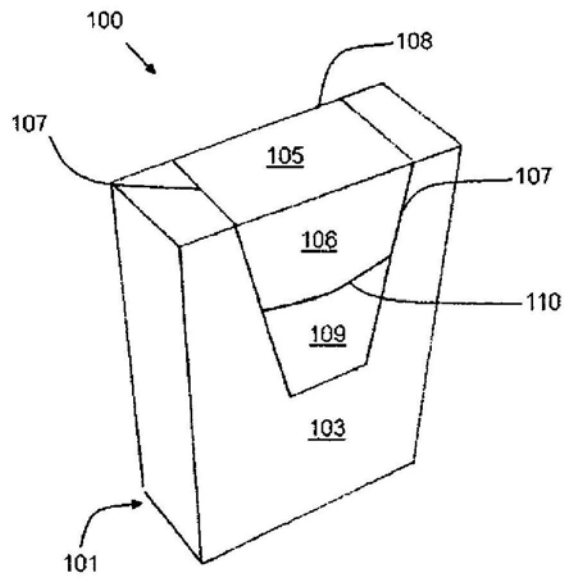


图4

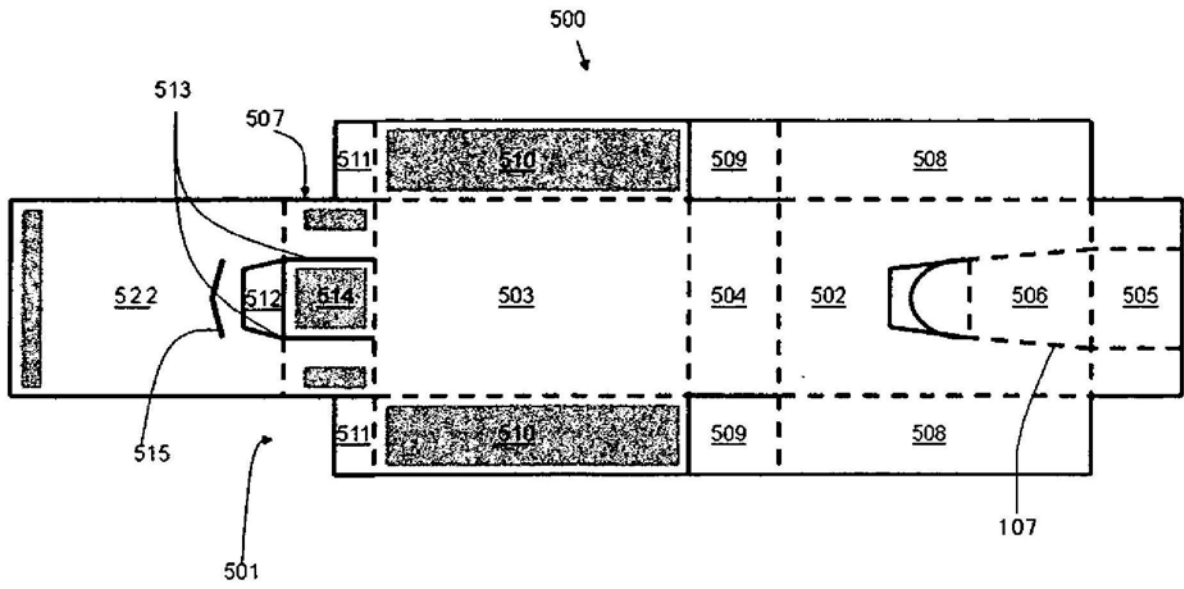


图5