



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103921710 A

(43) 申请公布日 2014. 07. 16

(21) 申请号 201410010076. 2

(22) 申请日 2014. 01. 09

(30) 优先权数据

202013000332. 4 2013. 01. 15 DE

(71) 申请人 通用汽车环球科技运作有限责任公司

地址 美国密歇根州

(72) 发明人 R. 高迪格 W. 伯哈德 K. 库尔曼

(74) 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
11105

代理人 侯宇

(51) Int. Cl.

B60P 1/44 (2006. 01)

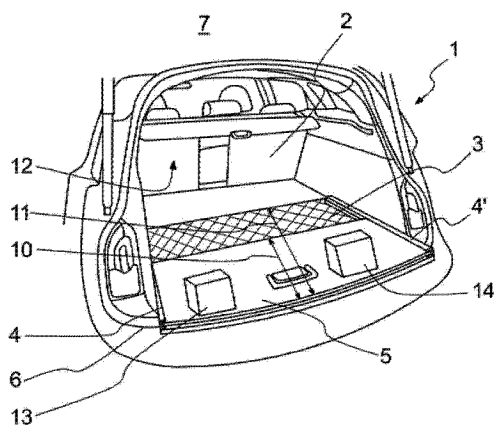
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

具有可在两个装载位置上装载的载货舱的机动车

(57) 摘要

本发明涉及一种机动车 (1), 其具有载货舱 (2) 和可从所述载货舱 (2) 中被抽出的第一载货板 (3), 所述第一载货板 (3) 具有安置在其上的相对载货板固定的导轨 (4、4'), 用于从侧面导引可在第一载货板 (3) 上沿机动车的纵轴方向移动的第二载货板 (5)。



1. 一种机动车 (1), 其具有载货舱 (2) 和可从所述载货舱 (2) 中被抽出的第一载货板 (3), 所述第一载货板 (3) 具有安置在其上的相对载货板固定的导轨 (4、4'), 用于从侧面导引可在第一载货板 (3) 上沿机动车的纵轴方向移动的第二载货板 (5)。

2. 如权利要求 1 所述的机动车 (1), 其中, 所述两个载货板 (3、5) 可以共同沿机动车的纵轴方向向外超过机动车的后边缘 (6), 从而转变为用于在第二载货板 (5) 上装载的第一装载位置 (7), 并且其中, 所述第二载货板 (5) 在第一载货板 (3) 上可以向内被移动到载货舱 (2) 内, 以便空出第一载货板 (3) 的后部区域 (9), 由此可以实现从第一装载位置 (7) 到用于在第一载货板 (3) 上装载的第二装载位置 (8) 的转变。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的机动车 (1), 其中, 所述第一载货板 (3) 沿机动车的纵轴方向具有比第二载货板 (5) 更大的长度 (11)。

4. 如前述权利要求之一所述的机动车 (1), 其中, 所述第一载货板 (3) 的长度 (11) 比第二载货板 (5) 的长度 (10) 大 1.5 至 3 倍, 优选大 1.8 至 2.2 倍, 更优选大 2 倍。

5. 如前述权利要求之一所述的机动车 (1), 其中, 所述第一载货板 (3) 在侧面被两个相对载货板固定的滑轨限定边界, 所述滑轨分别沿着相对机动车固定的导轨被导引, 所述导轨平行于机动车的纵轴延伸。

6. 如前述权利要求之一所述的机动车 (1), 其中, 所述第一载货板 (3) 借助导引元件和转动元件可以从载货舱中被抽出, 并且与此同时可以被抬起越过机动车的后侧装载边缘。

具有可在两个装载位置上装载的载货舱的机动车

技术领域

[0001] 本发明涉及一种具有可在两个装载位置上装载的载货舱的机动车。

背景技术

[0002] 由文献 DE10241687A1 已知一种用于机动车、尤其轿车的载货舱的载货底板，该载货底板具有可向外伸出的载货板。为达到第一装载位置，载货板从载货舱中被向外抽出超过机动车的后边缘。在该位置中，可以通过在人机工程学上有利的方式将载荷、如行李箱、饮料箱或类似物件直接放置在载货板上，而不会损伤后挡泥板、保险杠或其它机动车部件。但是如果需要将更多的例如较重的行李箱形式的载荷运输到机动车的载货舱中，则必须首先将之前已装载的并且已放在载货板上的、位于载货舱后部的、也就是位于机动车尾部区域的载荷朝后排座椅的方向向前移动，以便可以从后面继续在载货板上放置另外的载荷。当载荷较重或体积较大时，那么向前移动载荷始终是个问题。备选的是，货物可以被抬举起来从先前已装载的货物上越过再放下，在这种情况下对于操作者的背部会在健康方面造成所不希望的后果。

发明内容

[0003] 本发明由此所要解决的技术问题是，提供一种机动车，可以以特别保护背部的方式对该机动车的载货舱进行装载，并且尤其在已装载载荷时，较少地或不会阻碍或阻塞在载货舱中对另外载荷的装载。

[0004] 所述技术问题在第一实施方式中通过一种机动车得以解决，所述机动车具有载货舱和可从载货舱中被抽出的第一载货板，所述第一载货板具有安置在其上的相对载货板固定的导轨，用于从侧面导引可在第一载货板上沿机动车的纵轴方向移动的第二载货板。

[0005] 与只有一个可从载货舱中抽出的、呈可抽出载货底板形式的载货板相比，载荷现在易于朝后排座椅的方向向前移动。而且也不仅只有从载货舱的后部(装载)才是在人机工程学上有利的了。与已知的载货板套装件相比，货物也不必被抬举高过机动车的保险杠。本发明通过所述的作用效果的结合进而实现了两个相对于已知的仅带有一个载货板的载货板实施形式的优点。

[0006] 在此，第一载货板在第一载货板上的导引可以按照根据 DE102012012359.0 中的装置的原理进行，就此参照尤其图 1 和所属的附图说明。然而该处所示的图 1 中规定，导轨与载货舱固定连接。取而代之的是，本发明规定，导轨、优选呈 U 形型材的形式的导轨固定在第一载货板的侧面上。

[0007] 在前述实施方式的一种有利的设计方案中规定，所述两个载货板可以共同沿机动车的纵轴方向向外超过所述机动车的后边缘，从而转变为用于在第二载货板上装货的第一装载位置，并且其中，第二载货板在第一载货板上可以向内被移动到载货舱内，以便空出第一载货板的后部区域，由此可以实现从第一装载位置到用于在第一载货板上装货的第二装载位置的转变。

[0008] 此外,所述第一载货板沿机动车的纵轴方向具有比第二载货板更大的长度。当第一载货板完全向前移动后,第一载货板尤其可以完全或者几乎完全覆盖载货舱的底板。有利地,所述第一载货板的长度比第二载货板的长度大 1.5 至 3 倍,优选大 1.8 至 2.2 倍,更优选大 2 倍,从而在前述第二装载位置中为底部的第一载货板保持足够大的装载区域,并且同时也在上部的第二载货板上设置足够的空间。

[0009] 在另外的实施方式中,所述第一载货板在侧面被两个相对载货板固定的滑轨限定边界,所述滑轨分别沿着相对机动车固定的导轨被导引,所述导轨平行于机动车的纵轴延伸。

[0010] 备选的是,所述第一载货板还可以借助已知的同样在侧面安置的导引元件和转动元件从载货舱中被抽出,并且与此同时可以被抬起越过所述机动车的后侧装载边缘。在这种情况下,第一载货板也可以被理解为载货底板。

附图说明

[0011] 以下结合附图进一步阐述几个实施例。在附图中:

[0012] 图 1 示出处于第一装载位置的机动车,

[0013] 图 2 示出处于第二装载位置的根据图 1 的机动车,

[0014] 图 3 示出具有已装载的行李舱的根据图 2 的机动车。

具体实施方式

[0015] 图 1 示出机动车 1 的载货舱 2。所述载货舱 2 在此从机动车 1 的后排座椅装置 12 一直延伸至由机动车 1 的保险杠形成的后部装载边缘 17。此外还示出机动车的后边缘 6。

[0016] 在载货舱 2 内安置有底部的第一载货板 3,该第一载货板 3 在图 3 所示的位置中完全覆盖了载货舱 2 的可使用的载货底板。在载货板 3 的上方沿侧面安置有两个导轨 4、4'。所述导轨 4、4' 用于从侧面导引地容纳可在导轨中滑动的第二载货板 5,并且分别在第一载货板 3 的整个长度 11 上延伸。在所示的第一装载位置 7 中,第二载货板 5 从机动车 1 的后排座椅 12 一直向后移动直至超出边缘 6。在此,上部的第二载货板 5 只是局部地覆盖底部的第一载货板 3。第一载货板 3 的前端区域是显露出来的,其中该区域大约等于第一载货板的总载货面的一半。此外,还示出了分别安置在两个载货板中间的把手。因此示出第一载货板已从载货舱内抽出并超过机动车的后边缘,同样也示出第二载货板已被抽出。这即是第一装载位置 7。示例性地示出两个货物件 13、14,所述货物件在第一装载位置 7 中被放置在第二载货板 5 上。

[0017] 图 2 示出处于第二装载位置 8 的载货舱。在该装载位置 8 中,第二载货板 5 向前移动,并且使第一载货板 3 的后部区域 9 被空出以便装载。示例性地示出另外两个货物件 15、16,所述货物件在第二装载位置 8 中被放置在底部的第一载货板 3 上。

[0018] 最后在图 3 中,两个载货板沿着机动车的纵向向前移动。处于该位置的载货舱 2 可以在运输前被关闭。

[0019] 在附图中,相同或在功能上发挥相同作用的构件被标以相同的附图标记。

[0020] 虽然在前述说明中公开了一些本发明的可能的实施形式,应该理解的是,通过与所有所述的以及其它所有技术人员显而易见的技术特征和实施方式的可能的组合,而存在

各种另外的实施形式的变形方案。还应理解的是,所述实施例应仅仅理解为示例,而不以任何方式对保护范围、可应用性和配置方式加以限制。更确切地说,前述说明希望为技术人员展示一种适当的方式,用于实现至少一个示例性的实施方式。应理解的是,只要没有脱离权利要求所公开的保护范围,便可以对示例性的实施方式在元件的功能和设置方面进行大量的变形。

[0021] 附图标记清单

[0022] 1 机动车

[0023] 2 载货舱

[0024] 3 第一载货板

[0025] 4 导轨

[0026] 5 第二载货板

[0027] 6 边缘

[0028] 7 第一装载位置

[0029] 8 第二装载位置

[0030] 9 区域

[0031] 10 长度

[0032] 11 长度

[0033] 12 座椅装置

[0034] 13-16 货物件

[0035] 17 装载边缘

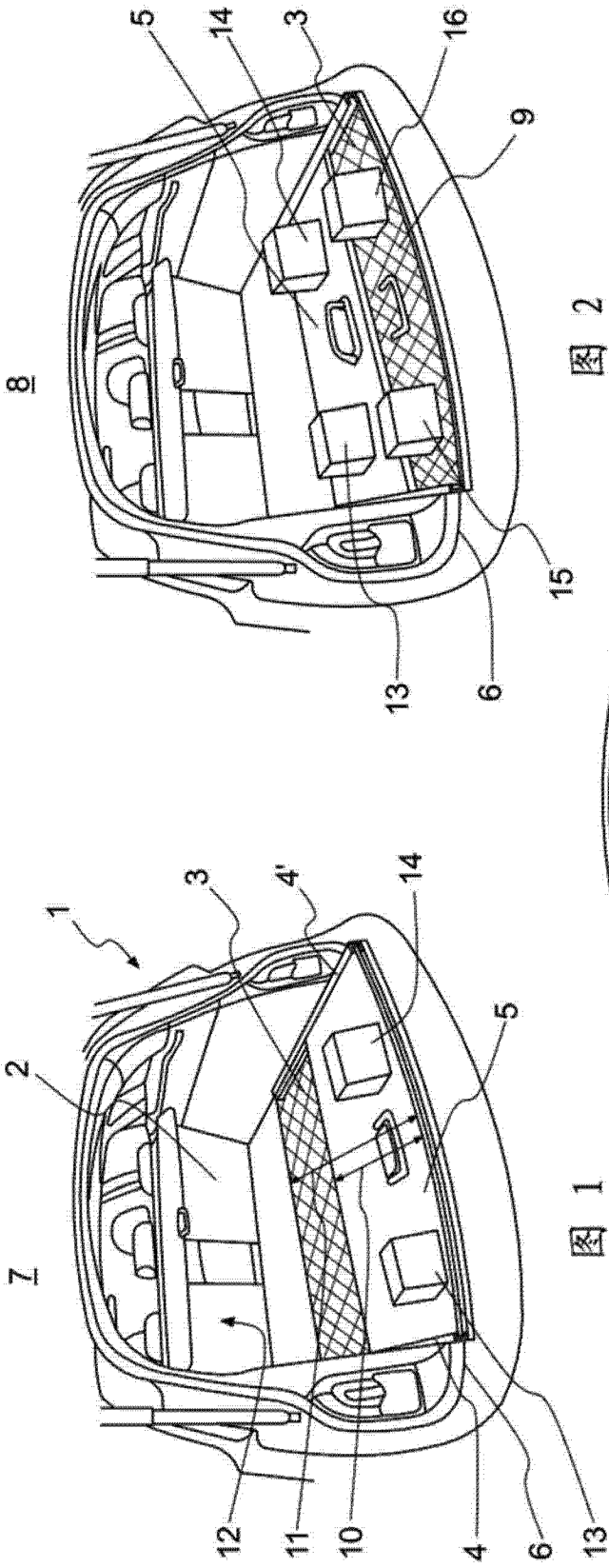


图 1

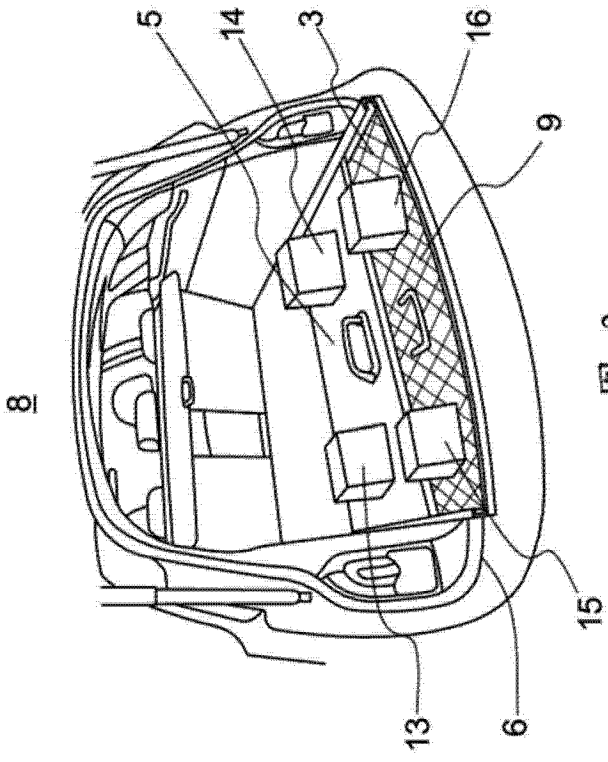


图 2

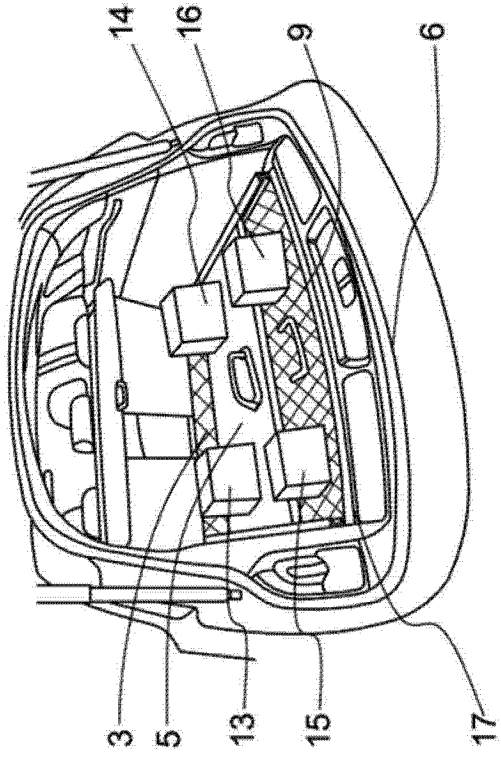


图 3