



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106215476 A

(43)申请公布日 2016.12.14

(21)申请号 201610744517.0

(22)申请日 2016.08.29

(71)申请人 惠州市赢合科技有限公司

地址 516025 广东省惠州市惠澳大道惠南
高新科技产业园惠泰路7号

(72)发明人 张启辉 董长礼

(74)专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限
公司 44102

代理人 陈卫 禹小明

(51)Int.Cl.

B01D 27/04(2006.01)

B01D 27/08(2006.01)

B01D 35/01(2006.01)

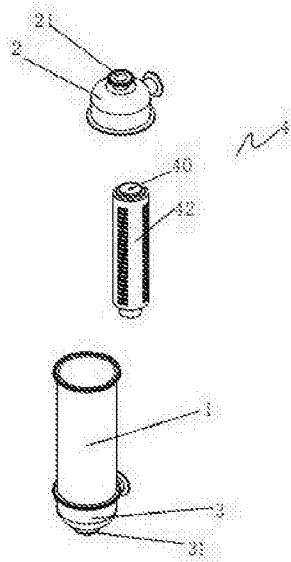
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种涂布过滤装置

(57)摘要

本发明涉及一种涂布过滤装置,包括外壳、连接于外壳上端的上盖、连接于外壳下端的下盖和设于外壳内的滤纸,下盖上设有浆料入口,上盖上设有浆料出口,所述外壳呈管状,滤纸由同轴且相互卡接在一起的内支架和外支架组成,在滤纸的顶部设有出气孔,在滤纸内支架的外周壁内设有环状槽,在环状槽内和滤纸内出气孔的下方分别设有纱网。本发明结构设计合理,浆料采用由内往外溢出的输送方式,浆料供应更畅通,解决了浆料由外往内输入浆料挤入困难的问题,减少了滤纸的更换次数,拆卸非常方便,节省了人力,还顺利排出浆料中的气体,大大减少了气泡的形成,提高涂布的质量,提高生产效率,降低成本。



1. 一种涂布过滤装置,包括外壳(1)、连接于外壳上端的上盖(2)、连接于外壳下端的下盖(3)和设于外壳内的滤纸(4),下盖上设有浆料入口(31),上盖上设有浆料出口(21),其特征在于:所述外壳呈管状,滤纸由同轴且相互卡接在一起的内支架(41)和外支架(42)组成,在滤纸的顶部设有出气孔(40),在滤纸内支架的外周壁内设有环状槽,在环状槽内和滤纸内出气孔的下方分别设有纱网(5);浆料从浆料入口进入滤纸后由滤纸内往外溢出,并从浆料出口流出。

2. 根据权利要求1所述的涂布过滤装置,其特征在于:所述滤纸为PP滤纸。

一种涂布过滤装置

技术领域

[0001] 本发明属于涂布机技术领域,具体地说是指一种用于涂布机的涂布过滤装置。

背景技术

[0002] 涂布是指将制作好的糊状粘稠浆料通过涂布设备均匀地、连续或间断地涂覆在基体上。为了保证涂布质量,通常在浆料输送管道上设置过滤装置。现有涂布过滤装置由于结构设计不够合理,导致浆料供应不畅,而且浆料内气体排不出去,容易出现浆料间涂不断、涂布尺寸不准和涂布面密度偏薄的问题,严重影响涂布质量和涂布精度。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种浆料供应顺畅、顺利排气的涂布过滤装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用以下技术方案:

一种涂布过滤装置,包括外壳、连接于外壳上端的上盖、连接于外壳下端的下盖和设于外壳内的滤纸,下盖上设有浆料入口,上盖上设有浆料出口,所述外壳呈管状,滤纸由同轴且相互卡接在一起的内支架和外支架组成,在滤纸的顶部设有出气孔,在滤纸内支架的外周壁内设有环状槽,在环状槽内和滤纸内出气孔的下方分别设有纱网;浆料从浆料入口进入滤纸后由滤纸内往外溢出,并从浆料出口流出。

[0005] 优先的,上述滤纸为PP滤纸。

[0006] 本发明具有以下显著效果:

本发明涂布过滤装置结构设计合理,通过采用上述结构,浆料由内往外溢出输送,从而浆料供应更畅通,解决了浆料由外往内输入浆料挤入困难的问题,减少了滤纸的更换次数,拆卸非常方便,节省了人力,还顺利排出浆料中的气体,大大减少了气泡的形成,提高涂布的质量,提高生产效率,降低成本。

附图说明

[0007] 附图1是本发明立体结构示意图;

附图2是本发明分解结构示意图;

附图3是本发明滤纸主视结构示意图;

附图4是附图3 A-A剖视结构示意图。

[0008] 附图符号说明:

1外壳 2上盖 21浆料出口 3下盖 31浆料入口 4滤芯 40出气孔 41内支架 42外支架
5纱网。

具体实施方式

[0009] 为了便于本领域技术人员理解,下面将结合附图以及实施例对本发明进行进一步详细描述。

[0010] 如图1-4所示,本实施揭示的涂布过滤装置用于涂布设备,包括管状外壳1、连接于外壳1上端的上盖2、连接于外壳1下端的下盖3和设于外壳1内的滤纸4,采用管状外壳1,上盖2、下盖3分别与外壳1连接方便;在下盖3上设有浆料入口31,在上盖2上设有浆料出口21。滤纸4同轴安装于外壳1内,滤纸4由同轴且相互卡接在一起的内支架41和外支架42组成,在滤纸4的顶部设有出气孔40;在滤纸4的外壁内设有环状槽,在环状槽内和滤纸4内上部分别设有纱网5,滤纸4内上部即出气孔40的下方。

[0011] 本实施新型工作时,浆料从下盖3的浆料入口31处进入滤纸4内部,浆料并且在滤纸4内由下往上运动,一部分浆料经过滤纸4过滤到达滤纸4内顶部后,经过纱网5,浆料中气体先于浆料从纱网5处往透气孔40排出,从而减少了浆料中气泡的形成;另一部分浆料则经过滤纸4过滤到达滤纸4侧四周,经过环状槽内的纱网5到达滤纸4外部,即到达外壳1内,浆料中气体也先于浆料从纱网5处外壳1内排出,同样减少了浆料中气泡的形成;该过滤装置所排出的气体都在浆料到达浆料出口21前先从浆料出口21排出,从而大大减少了浆料中气泡的形成,大大提高涂布质量。

[0012] 本实施例中,滤纸4采用PP(聚丙烯)滤纸,PP滤纸一次性使用,不用清洗,拆卸方便,容易更换,相对不锈钢,没有铁屑产生,孔径均匀,过滤面积比不锈钢大。

[0013] 本发明涂布过滤装置结构设计合理,浆料采用由内往外溢出的输料方式,浆料供应更畅通,解决了浆料由外往内输入浆料挤入困难的问题,减少了滤纸的更换次数,拆卸非常方便,节省了人力,还顺利排出浆料中的气体,大大减少了气泡的形成,提高涂布的质量,提高生产效率,降低成本。

[0014] 上述实施例为本发明实现的优选方案,并非限定性穷举,在相同构思下本发明还可以有其他变换形式。需要说明的是,在不脱离本发明发明构思的前提下,任何显而易见的替换均在本发明保护范围之内。

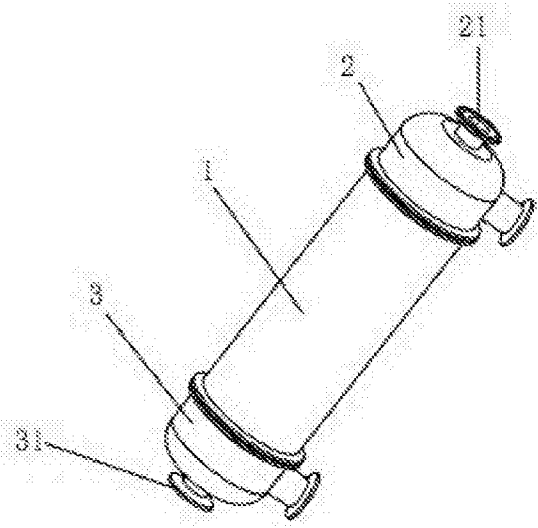


图 1

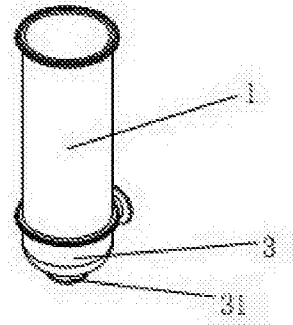
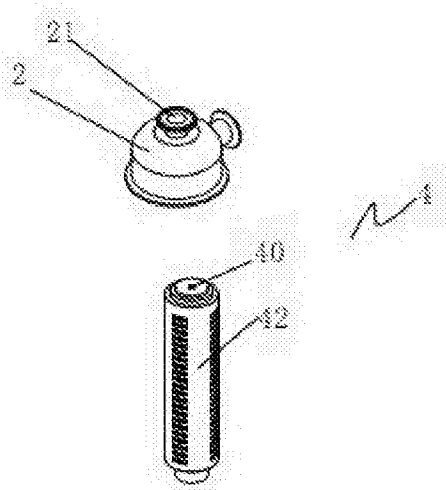


图 2

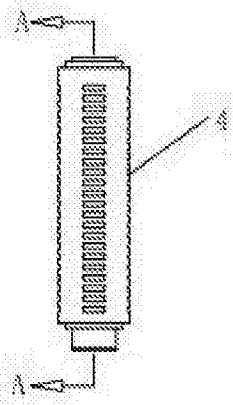


图 3

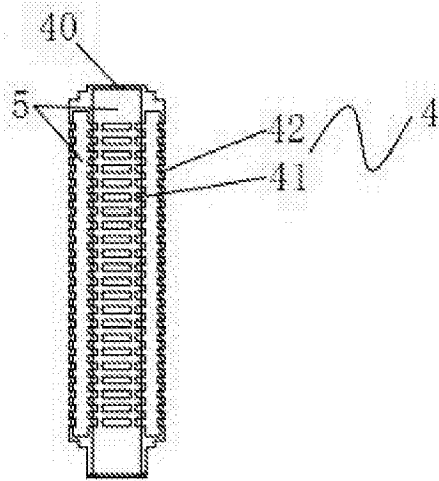


图 4