



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204310537 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 06

(21) 申请号 201420754221. 3

(22) 申请日 2014. 12. 05

(73) 专利权人 中核华泰建设有限公司

地址 518000 广东省深圳市南山区西丽同沙
路凯达尔大厦 18 楼

(72) 发明人 房贤慧 任毅 孙维国

(51) Int. Cl.

B65G 69/00(2006. 01)

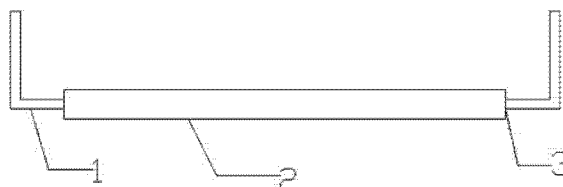
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

钢管装车专用滚轴

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钢管装车专用滚轴，解决了施工现场及租赁公司钢管装车不方便的问题。该钢管装车专用滚轴包括由钢筋支架、滚轴、套筒组成的钢管装车专用滚轴，所述钢筋支架设置为 Z 的异形，一端连接在钢管装车专用滚轴的滚轴上，钢筋为 22 的钢筋。滚轴设置在钢管装车专用滚轴的套筒端部的内部，套筒为 48 的钢管，滚轴直径为 46 的滚轴。因此，此实用新型专利具有较好的实用性，适合推广应用。



1. 一种钢管装车专用滚轴, 其特征在于, 包括由钢筋支架(1)、套筒(2)、滚轴(3)组成的一种钢管装车专用滚轴, 其连接形式为套筒(2)两端内部带有滚轴(3), 钢管两端的钢筋支架(1)一端插入滚轴(3)内。

2. 根据权利要求1所述的一种钢管装车专用滚轴, 其特征在于, 钢筋支架为Z字母异形, 钢管支架一端插入滚轴(3)内, 另一端插入已装上车钢管内。

3. 根据权利要求2所述的一种钢管装车专用滚轴, 其特征在于, 套筒(2)长度为1000mm, 两端分别套在钢筋支架上。

4. 根据权利要求3所述的一种钢管装车专用滚轴, 其特征在于, 滚轴(3)设置在钢管装车专用滚轴的套筒端部的内部。

钢管装车专用滚轴

技术领域

[0001] 本实用新型属于五金工具类技术领域

背景技术

[0002] 目前,市场上没有钢管装车的专用辅助工具,工人在钢管装车时,费时费力,增加了工人的负担。

[0003] 因此,开发一种钢管装车专用滚轴,将钢筋支架、滚轴、套筒结合为一体,增加工具的实用性,减少工人的负担。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服上述缺陷,提供一种结构简单、方便实用的钢管装车专用滚轴。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了技术方案如下:

[0006] 一种钢管装车专用滚轴,包括由钢筋支架、滚轴、套筒组成,本钢管装车专用滚轴,钢筋支架为Z字母异形,钢管支架一端插入滚轴内,另一端插入已装上车钢管内,钢管装车时将钢管放在滚轴上轻松推入车内,能够有效减少钢管间的摩擦力,方便钢管装车。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0008] (1) 本实用新型不仅结构简单、成本低廉,而且实现方便。

[0009] (2) 本实用新型与现有技术相比,不仅具备新颖性和创造性,能够有效解决存在的问题,而且具有非常高的实用性,为其大范围的推广应用,奠定了坚实的基础。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的侧视示意图;

[0012] 图3为本实用新型的局部结构放大示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。本实用新型的实施方式包括但不限于下列实施例。

[0014] 如图1至3所示,本实例提供了一种钢管装车专用滚轴,包括由钢筋支架(1)、滚轴(3)、套筒(2)组成的一种钢管装车专用滚轴。

[0015] 本实施例中,钢管装车专用滚轴的钢筋支架(1)插入已装上车钢管内,起到固定钢管装车专用滚轴的作用。

[0016] 本实施例中,套筒(2)长度为1000mm,两端分别套在钢筋支架(1)上。滚轴设置在钢管装车专用滚轴的钢管端部的内部。

[0017] 本实用新型的工作原理如下:工人在租赁站及工地现场上将钢管装上车时,由于

现有技术的限制,加剧了工人的负担,运用本装置当工人从事钢管装车工作时,只需钢管一端放到套筒上,轻松一推就能装入车内,省时省力。

[0018] 按照上述实施例,便可很好地实现本实用新型。值得说明的是,基于上述设计原理的前提下,为解决同样的技术问题,即使在本实用新型所公开的结构基础上做出的一些无实质性的改动或润色,所采用的技术方案的实质仍然与本实用新型一样,故其也应当在本实用新型的保护范围内。

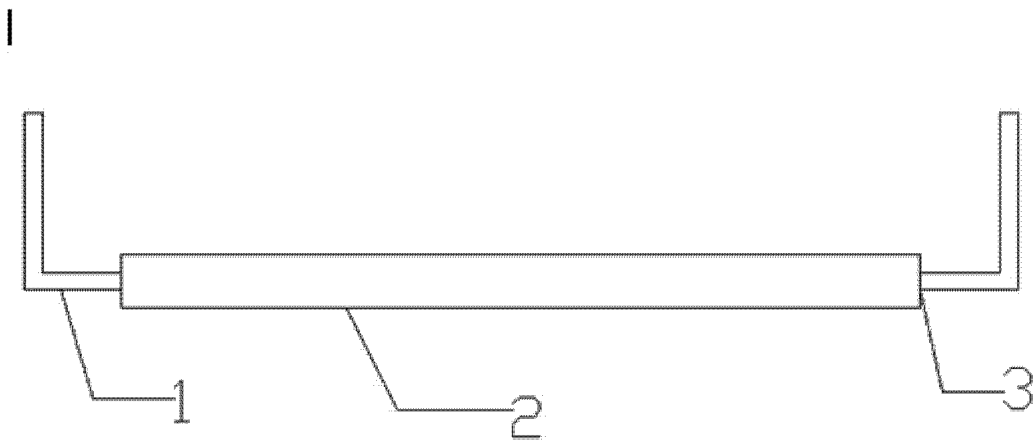


图 1

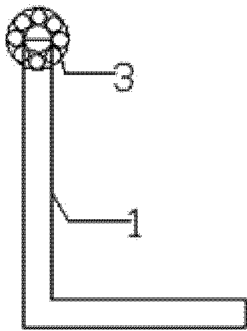


图 2

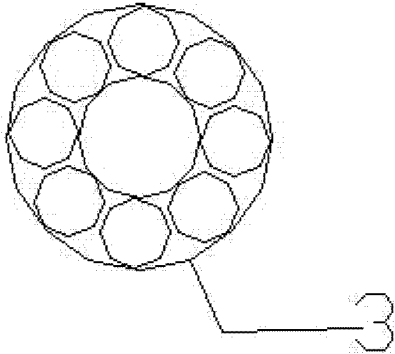


图 3