



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210925810 U

(45)授权公告日 2020.07.03

(21)申请号 201922337871.3

(22)申请日 2019.12.23

(73)专利权人 上海爱浩电器有限公司

地址 201615 上海市松江区九亭镇盛龙路  
818号

(72)发明人 金旭翔 金磊

(51)Int.Cl.

H01H 11/00(2006.01)

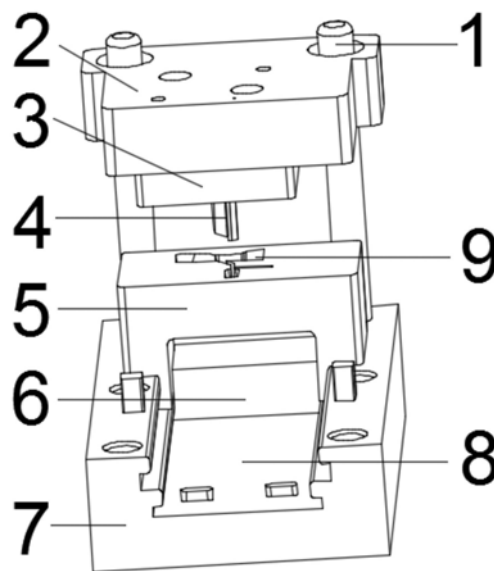
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种开关动触架组件安装机构

### (57)摘要

本实用新型涉及一种开关动触架组件安装机构,属开关技术领域,包括底座,所述底座上开设有用于安装动触架底座的底座安装槽,所述底座安装槽上方安装有定位板,所述定位板上开设有与动触架组件相配合的动触架安装孔,所述定位板侧面安装有与底座固定连接的导杆,所述导杆外部套设有与其滑动连接的导板,所述导板底部固定有固定板,所述固定板底部固定安装有与动触架安装孔相配合的凸模;本实用新型通过设置底座放置动触架底座,然后在底座上安装定位板来放置动触架组件,最后通过上端的带有凸模的定位板将动触架组件压入动触架底座内完成装配,大大提高了装配效率,从而降低了生产成本,更加实用。



1. 一种开关动触架组件安装机构,包括底座(7),其特征在于:所述底座(7)上开设有用于安装动触架底座的底座安装槽(8),所述底座安装槽(8)上方安装有定位板(5),所述定位板(5)上开设有与动触架组件相配合的动触架安装孔(9),所述定位板(5)侧面安装有与底座(7)固定连接的导杆(1),所述导杆(1)外部套设有与其滑动连接的导板(2),所述导板(2)底部固定有固定板(3),所述固定板(3)底部固定安装有与动触架安装孔(9)相配合的凸模(4)。

2. 根据权利要求1所述的开关动触架组件安装机构,其特征在于:所述固定板(3)通过第一螺钉与导板(2)相连,所述凸模(4)通过第二螺钉与固定板(3)相连。

3. 根据权利要求1或2所述的开关动触架组件安装机构,其特征在于:所述导板(2)上开设有与导杆(1)相配合的导向孔。

4. 根据权利要求3所述的开关动触架组件安装机构,其特征在于:所述底座安装槽(8)内安装有与其滑动连接的挡板(6)。

5. 根据权利要求3所述的开关动触架组件安装机构,其特征在于:所述定位板(5)底部固定安装有滑块(10),所述底座(7)内开设有与滑块(10)相配合的滑槽。

## 一种开关动触架组件安装机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及开关技术领域,具体是一种开关动触架组件安装机构。

### 背景技术

[0002] 目前的开关主要通过静触片与动触片配合来实现电路的通断控制,而动触片和静插片分别安装在相应的架体上,在组装时需要先将架体组装好,然后整体装入开关壳体内。

[0003] 目前的动触架组件在安装时主要是人工安装,一般熟练的工作大约每分钟装配12个,不仅劳动强度大,而且装配效率低,生产成本较高。

### 发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种开关动触架组件安装机构,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种开关动触架组件安装机构,包括底座,所述底座上开设有用于安装动触架底座的底座安装槽,所述底座安装槽上方安装有定位板,所述定位板上开设有与动触架组件相配合的动触架安装孔,所述定位板侧面安装有与底座固定连接的导杆,所述导杆外部套设有与其滑动连接的导板,所述导板底部固定有固定板,所述固定板底部固定安装有与动触架安装孔相配合的凸模。

[0007] 作为本实用新型的进一步技术方案:所述固定板通过第一螺钉与导板相连,所述凸模通过第二螺钉与固定板相连。

[0008] 作为本实用新型的更进一步技术方案:所述导板上开设有与导杆相配合的导向孔。

[0009] 作为本实用新型的再进一步技术方案:所述底座安装槽内安装有与其滑动连接的挡板。

[0010] 作为本实用新型的再进一步技术方案:所述定位板底部固定安装有滑块,所述底座内开设有与滑块相配合的滑槽。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过设置底座放置动触架底座,然后在底座上安装定位板来放置动触架组件,最后通过上端的带有凸模的定位板将动触架组件压入动触架底座内完成装配,大大提高了装配效率,从而降低了生产成本,更加实用。

### 附图说明

[0012] 图1为开关动触架组件安装机构的结构示意图;

[0013] 图2为开关动触架组件安装机构中定位板的结构示意图。

[0014] 图中:1-导杆、2-导板、3-固定板、4-凸模、5-定位板、6-挡板、7-底座、8-底座安装槽、9-动触架安装孔、10-滑块。

## 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

### [0016] 实施例1

[0017] 如图1、2所示的开关动触架组件安装机构,包括底座1,所述底座1上开设有用于安装动触架底座的底座安装槽8,所述底座安装槽8上方安装有定位板5,所述定位板5上开设有与动触架组件相配合的动触架安装孔9,即将动触架底座和动触架组件分别安装在定位板5底部和定位板5内部使其配合,当动触架组件向下运动后压入动触架底座内,完成装配;所述定位板5侧面安装有与底座7固定连接的导杆1,所述导杆1外部套设有与其滑动连接的导板2,导杆1具体为与底座7垂直设置,对导板2的上下滑动进行导向,导板2用于与外部驱动设备如电机或气缸相连进行上下往复来进行装配;所述导板2底部固定有固定板3,所述固定板3底部固定安装有与动触架安装孔9相配合的凸模4,装配时导板2在外部驱动设备的作用下向下运动,带着固定板3和凸模4一起向下运动,从而通凸模4进入定位板5内的动触架安装孔9,将其内部的动触架组件压入下方放置的动触架底座内完成组装,组装完成后在外部驱动设备的驱动下复位,将安装完成后的动触架组件取出,再将待安装的动触架组件和动触架底座分别放入动触架安装孔9和底座安装槽8内,重复上述操作即可,大大提高了装配效率,从人工装配的12个/分钟,提高至20个/分钟。

[0018] 进一步的,所述固定板3通过第一螺钉与导板2相连,所述凸模4通过第二螺钉与固定板3相连,通过螺钉连接,组装方便,便于拆卸对凸模4进行维护或更换不同型号,实用性强。

[0019] 更进一步的,所述导板2上开设有与导杆1相配合的导向孔,方便安装导板2。

### [0020] 实施例2

[0021] 本实施例在实施例1的基础上进一步进行优化,所述底座安装槽8内安装有与其滑动连接的挡板6,通过设置挡板6方便对动触架底座进行定位,从而提高其放置效率,还可以将其与外部驱动设备连接,在装配完成后自动进行卸料。

[0022] 进一步的,所述定位板5底部固定安装有滑块10,所述底座7内开设有与滑块10相配合的滑槽,通过滑块10与滑槽配合方便对定位板进行更换或维护,实用时只需要通过固定件,如螺栓等固定即可,操作更方便。

[0023] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0024] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

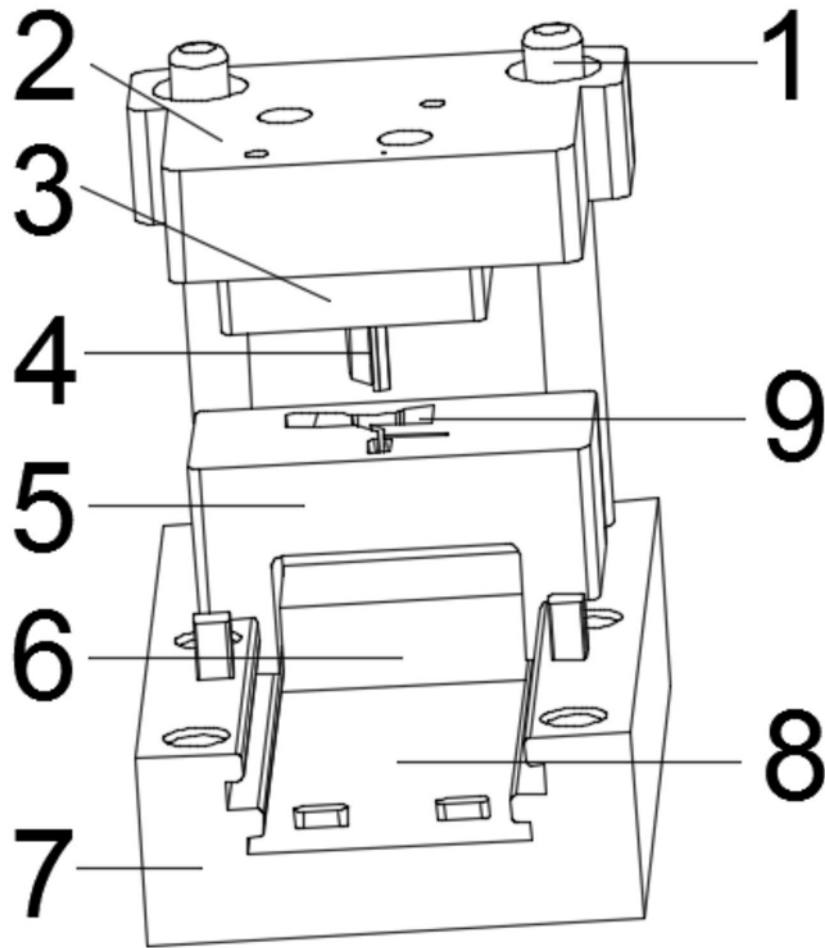


图1

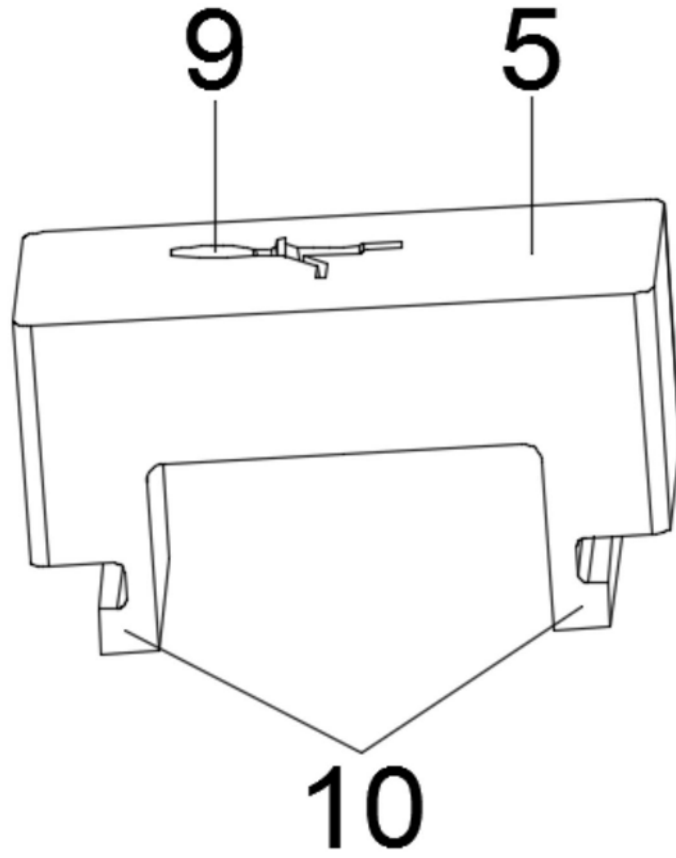


图2