



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208693609 U

(45)授权公告日 2019. 04. 05

(21)申请号 201820521554.X

(22)申请日 2018.04.13

(73)专利权人 杭州川田卫生用品有限公司

地址 311100 浙江省杭州市余杭区经济开发
区泰极路3号

(72)发明人 周平

(51)Int.Cl.

A61F 13/14(2006.01)

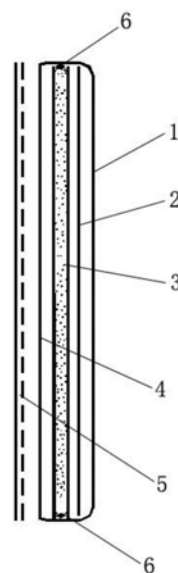
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

快速吸收锁水型防溢乳垫

(57)摘要

本实用新型公开了一种快速吸收锁水型防溢乳垫,由增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层、导流层、高分子吸收体、吸水纸层和无纺布复合透气底膜依次叠加构成乳垫本体,所述增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层和所述无纺布复合透气底膜周封并通过热合压花固定,所述吸水纸层为绒毛浆与卫生纸复合构成,所述乳垫本体上下对折形成的折痕线两端设有橡筋使所述乳垫本体形成贴合乳房的贝壳型。其能吸收过量的母乳并将溢乳固定在内部,防止乳汁弄脏内衣,减少与肌肤的直接接触,迅速排出湿气,保持持久干爽。



1. 快速吸收锁水型防溢乳垫,其特征是:由增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层(1)、导流层(2)、高分子吸收体(3)、吸水纸层(4)和无纺布复合透气底膜(5)依次叠加构成乳垫本体,所述增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层(1)和所述无纺布复合透气底膜(5)周封并通过热合压花固定,所述吸水纸层(4)为绒毛浆与卫生纸复合构成,所述乳垫本体上下对折形成的折痕线两端设有橡筋(6)使所述乳垫本体形成贴合乳房的贝壳型。

2. 根据权利要求1所述的快速吸收锁水型防溢乳垫,其特征是:所述高分子吸收体(3)的左右两侧端设有对称的内凹弧形边,所述乳垫本体的左右侧端位于所述内凹弧形边的外侧分别设置有单根所述橡筋(6)。

3. 根据权利要求2所述的快速吸收锁水型防溢乳垫,其特征是:所述增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层(1)的中心部设有圆形导流槽,所述增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层(1)上位于所述圆形导流槽的外侧同心设置有360度花形导流槽。

4. 根据权利要求3所述的快速吸收锁水型防溢乳垫,其特征是:所述360度花形导流槽沿周向均布有六个外凸式叶片弧。

5. 根据权利要求1所述的快速吸收锁水型防溢乳垫,其特征是:所述增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层(1)上呈上下对称和左右对称设有两组压花导流槽,上下对称的一组压花导流槽为外凸弧形且弧顶间距为50mm至55mm,左右对称的一组压花导流槽为内凹弧形且弧顶间距为70mm至75mm。

6. 根据权利要求1所述的快速吸收锁水型防溢乳垫,其特征是:所述高分子吸收体(3)包括内侧的绒毛浆层和外侧的卫生纸层,绒毛浆层内设有高分子吸水树脂颗粒。

7. 根据权利要求1所述的快速吸收锁水型防溢乳垫,其特征是:所述导流层(2)为热风无纺布。

8. 根据权利要求1所述的快速吸收锁水型防溢乳垫,其特征是:所述热合压花位于所述乳垫本体的上下两端。

快速吸收锁水型防溢乳垫

技术领域

[0001] 本实用新型涉及乳垫技术领域,尤其是涉及一种快速吸收锁水型防溢乳垫。

背景技术

[0002] 随着市场上的乳垫发展,乳垫有分圆形及立体防侧漏乳垫,使用面也已广泛铺开。但是,乳垫产品还是存在着母乳无法快速的分流开来,主要集中在中间,与肌肤直接接触不能迅速排出湿气,容易滋生细菌,并且,易出现侧漏,造成乳汁弄脏内衣。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的不足,所要解决的技术问题是提供一种快速吸收锁水型防溢乳垫,其能吸收过量的母乳并将溢乳固定在内部,防止乳汁弄脏内衣,减少与肌肤的直接接触,迅速排出湿气,保持持久干爽。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案使上述技术问题得以解决。

[0005] 快速吸收锁水型防溢乳垫,由增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层、导流层、高分子吸收体、吸水纸层和无纺布复合透气底膜依次叠加构成乳垫本体,所述增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层和所述无纺布复合透气底膜周封并通过热合压花固定,所述吸水纸层为绒毛浆与卫生纸复合构成,所述乳垫本体上下对折形成的折痕线两端设有橡筋使所述乳垫本体形成贴合乳房的贝壳型。

[0006] 作为优选,所述高分子吸收体的左右两侧端设有对称的内凹弧形边,所述乳垫本体的左右侧端位于所述内凹弧形边的外侧分别设置有单根所述橡筋。

[0007] 作为优选,所述增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层的中心部设有圆形导流槽,所述增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层上位于所述圆形导流槽的外侧同心设置有360度花形导流槽。

[0008] 作为优选,所述360度花形导流槽沿周向均布有六个外凸式叶片弧。

[0009] 作为优选,所述增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层上呈上下对称和左右对称设有两组压花导流槽,上下对称的一组压花导流槽为外凸弧形且弧顶间距为50mm至55mm,左右对称的一组压花导流槽为内凹弧形且弧顶间距为70mm至75mm。

[0010] 作为优选,所述高分子吸收体包括内侧的绒毛浆层和外侧的卫生纸层,绒毛浆层内设有高分子吸水树脂颗粒。

[0011] 作为优选,所述导流层为热风无纺布。

[0012] 作为优选,所述热合压花位于所述乳垫本体的上下两端。

[0013] 本实用新型的有益效果:

[0014] 1.通过高分子吸收体和吸水纸层相结合提高吸收量,强化吸收锁水功能,有效吸收过量的母乳并将溢乳锁住,持续保持干爽,防止滋生细菌。

[0015] 2.两组压花导流槽的特殊弧形设计,全方位立体导流,使吸收更加均匀,提高吸收量,保持触感干爽舒适。

[0016] 3.圆形导流槽用于保护乳头,有效导流,360度花形导流槽实现360度均匀导流,使得表面快速吸收,吸收更均匀,有效的防止乳汁侧漏,更安心,防止乳汁弄脏内衣。

[0017] 4.在乳垫本体的两侧端设置橡筋进行收紧形成3D立体形状符合母体工程学设计,更好的贴合乳房,减少与乳房的接触面,提高舒适度。

附图说明

[0018] 结合以下附图旨在便于描述较佳实施例,并不构成对本实用新型保护范围的限制。

[0019] 图1是本实用新型实施例的剖面结构示意图。

[0020] 图中:1-增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层,2-导流层,3-高分子吸收体,4-吸水纸层,5-无纺布复合透气底膜,6-橡筋。

具体实施方式

[0021] 为了方便理解本实用新型,下面结合附图中给出的本实用新型的较佳的实施例对本实用新型进行详细的描述。

[0022] 如图1所示,本实用新型实施例的快速吸收锁水型防溢乳垫,由增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层1、导流层2、高分子吸收体3、吸水纸层4和无纺复合透气底膜5依次叠加构成乳垫本体,所述导流层2优选为热风无纺布。所述增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层1和所述无纺布复合透气底膜5周封并通过热合压花固定,具体的说,所述热合压花位于所述乳垫本体的上下两端。所述吸水纸层4为绒毛浆与卫生纸复合构成。所述高分子吸收体3包括内侧的绒毛浆层和外侧的卫生纸层,绒毛浆层内设有高分子吸水树脂颗粒。所述乳垫本体上下对折形成的折痕线两端设有橡筋6使所述乳垫本体形成贴合乳房的贝壳型。进一步的,所述高分子吸收体3的左右两侧端设有对称的内凹弧形边,所述乳垫本体的左右侧端位于所述内凹弧形边的外侧分别设置有单根所述橡筋6。

[0023] 在一个实施例中,所述增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层1上呈上下对称和左右对称设有两组压花导流槽,上下对称的一组压花导流槽为外凸弧形且弧顶间距为50mm至55mm,左右对称的一组压花导流槽为内凹弧形且弧顶间距为70mm至75mm。

[0024] 在另一个实施例中,所述增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层1的中心部设有圆形导流槽,所述增白超柔ES亲水热风无纺布平纹面层1上位于所述圆形导流槽的外侧同心设置有360度花形导流槽。进一步的,所述360度花形导流槽沿周向均布有六个外凸式叶片弧。

[0025] 本实用新型所使用的若干技术术语仅仅是为了便于描述,并不构成对本实用新型的限制,本实用新型不局限于以上所述的较佳的实施方式,基于本技术领域的技术人员所能够获知的公知技术或者采用现有技术中所能够等效替换的各种变形及更改的实施方式,凡是基于本实用新型的精神或者技术构思,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

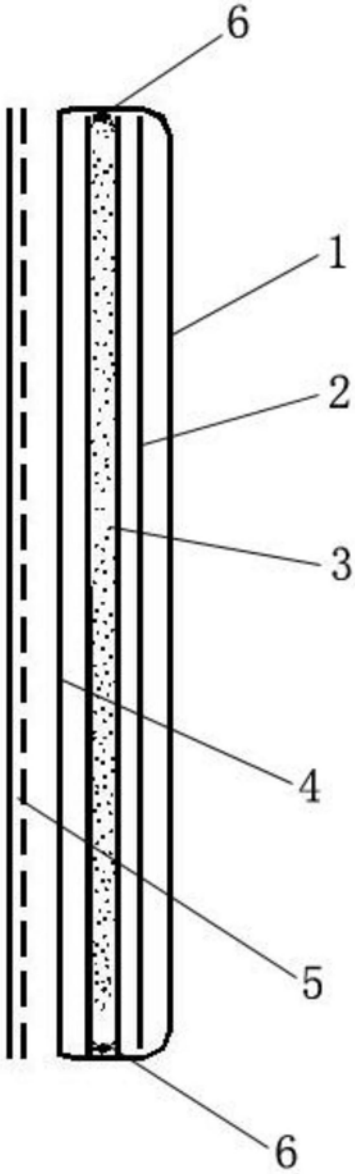


图1