



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204375008 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 03

(21) 申请号 201520001634. 9

(22) 申请日 2015. 01. 03

(66) 本国优先权数据

201410765343. 7 2014. 12. 12 CN

(73) 专利权人 李若斌

地址 410137 湖南省长沙市江背镇梅花社区
肖排村鸭头岭

专利权人 朱晓庆 刘辙

(72) 发明人 李若斌 朱晓庆 刘辙

(51) Int. Cl.

G06Q 30/00(2012. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

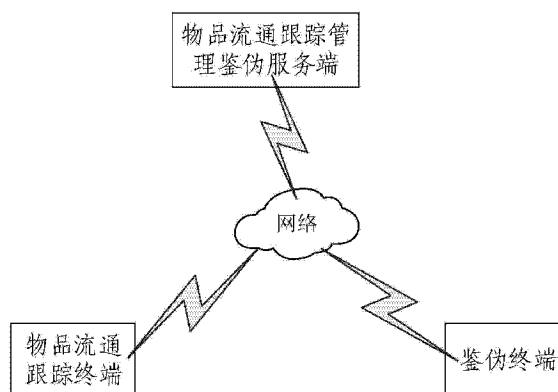
权利要求书1页 说明书7页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种流通物品跟踪管理鉴伪系统

(57) 摘要

本实用新型提供一种流通物品跟踪管理鉴伪系统,该系统包括:物品流通跟踪管理鉴伪服务端、物品流通跟踪终端和鉴伪终端;所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端储存赋予流通物品的流通物品唯一标识并将流通物品唯一标识与流通物品绑定;物品流通跟踪终端根据流通物品唯一标识实时输入流通物品在流通过程中的流通信息,并上传至所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端,所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端对应流通物品唯一标识和流通物品在流通过程中的流通信息并储存;所述鉴伪终端根据流通物品唯一标识向物品流通跟踪管理鉴伪服务端发送鉴伪请求,物品流通跟踪管理鉴伪服务端向所述鉴伪终端反馈流通物品在流通过程中的流通信息并鉴伪。



1. 一种流通物品跟踪管理鉴伪系统,其特征在于,包括:

物品流通跟踪管理鉴伪服务端、物品流通跟踪终端和鉴伪终端;

所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端、物品流通跟踪终端和鉴伪终端通过网络通信连接;

所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端储存赋予流通物品的流通物品唯一标识并将流通物品唯一标识与流通物品绑定;物品流通跟踪终端根据流通物品唯一标识实时输入流通物品在流通过程中的流通信息,并上传至所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端,所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端对应流通物品唯一标识和流通物品在流通过程中的流通信息并储存;所述鉴伪终端根据流通物品唯一标识向物品流通跟踪管理鉴伪服务端发送鉴伪请求,物品流通跟踪管理鉴伪服务端向所述鉴伪终端反馈流通物品在流通过程中的流通信息并鉴伪。

2. 如权利要求 1 所述的流通物品跟踪管理鉴伪系统,其特征在于,所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端包括生产制造商数据库、终端销售商数据库;

所述生产制造商数据库用于存储生产制造商的信息和流通物品在生产制造商的流通信息;

所述终端销售商数据库用于存储终端销售商的信息和流通物品在终端销售商的流通信息。

3. 如权利要求 2 所述的流通物品跟踪管理鉴伪系统,其特征在于,所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端还包括分销商数据库;

所述分销商数据库用于存储各级分销商的信息和流通物品在各级分销商的流通信息。

4. 如权利要求 1-3 任意一项所述的流通物品跟踪管理鉴伪系统,其特征在于,所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端还包括防伪验证单元,所述防伪验证单元用于根据流通物品唯一标识调取所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端中流通物品在流通过程中的流通信息反馈至所述鉴伪终端。

5. 如权利要求 1 所述的流通物品跟踪管理鉴伪系统,其特征在于,所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端包括:唯一标识生成单元;

所述唯一标识生成单元用于生成流通物品的流通物品唯一标识并储存在所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端。

6. 如权利要求 1 所述的流通物品跟踪管理鉴伪系统,其特征在于,所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端包括举报处理单元;

所述举报处理单元用于通过人工线下核实疑似假货对应的流通物品唯一标识流通过程中的流通信息,并将核实结果反馈至所述鉴伪终端。

7. 如权利要求 1 所述的流通物品跟踪管理鉴伪系统,其特征在于,所述唯一标识包括文字、符号、图像、声音、视频中的任意一种或多种。

8. 如权利要求 7 所述的流通物品跟踪管理鉴伪系统,其特征在于,流通物品的唯一标识是通过打印、印刷、激光雕刻、灌录、装订、粘贴方式与流通物品绑定的。

9. 如权利要求 1 所述的流通物品跟踪管理鉴伪系统,其特征在于,所述流通信息包括:

生产制造商的名称、生产日期、生产地、生产地出库时间、分销商名称、分销商入库日期、分销商出库日期、分销地终端销售商名称、终端销售商地址、终端销售商营业执照或终端销售商标识号、销售时间中的任意一种或多种。

一种流通物品跟踪管理鉴伪系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种流通物品跟踪管理鉴伪系统,属于物品流通防伪鉴别技术领域。

背景技术

[0002] 随着我国经济的发展,假冒伪劣产品越来越多,假冒伪劣产品不仅侵害消费者的权益,而且损害生产企业的利益,生产企业除此之外还受到自身产品窜货销售的侵害。如何保护名优产品免遭假冒以及为提高商品物流管理效率已成为全国共同关注的话题。

[0003] 目前存在的信息防伪标签主要通过两种方式实现信息防伪:一是物理防伪,例如人民币的头像或者水印防伪等,这种防伪方式需要特殊的印刷工艺,印刷图案具有一致性,印刷工艺容易被掌握,从而使得防伪失去应有效果;二是信息防伪:例如市面上销售的电话卡的密码,密码信息上覆覆盖层。信息防伪就有形与无形而言,也主要分为两大类:一是有形防伪,例如目前市场上的书本、杂志、各色商品上印制的一维条码符号等,条码图案能为人眼所见;二是隐形防伪,其相关信息的识读一般需要通过专用仪器例如紫光灯识读。经紫光灯照射后,标签的内容就会显现出来,其内容为图形或者字符,从而为人眼可视,该内容对同类产品而言具有一致性。有些情况下,消费者也可以撕掉标签,直接读取标签下的字符,并通过电话或者其他查询系统,进行实时防伪判断。

[0004] 通过上述描述可以发现,就目前的防伪技术而言,存在以下缺陷:1、同一产品的所有防伪标志都是一样的,信息简单,一般只能为字符或者图形,没有其它防伪因素;2、破解相对容易,防伪标志本身容易被仿造,使得防伪失去应有效果;3、防伪标志需要专业人员使用专门的设备才能鉴别,消费者很难鉴别,无法进行信息管理和控制。

[0005] 现有的防伪技术并不能从生产、流通、销售、消费者各环节都缺少更有效、经济、方便的防伪与物流信息管理手段。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的是提供一种通过流通物品的流通信息鉴别流通物品真伪的系统。

[0007] 为实现上述的目的,本实用新型提供了一种流通物品跟踪管理鉴伪系统。

[0008] 一方面本实用新型提供一种流通物品跟踪管理鉴伪系统,包括:

[0009] 物品流通跟踪管理鉴伪服务端、物品流通跟踪终端和鉴伪终端;

[0010] 所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端、物品流通跟踪终端和鉴伪终端通过网络通信连接;

[0011] 所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端储存赋予流通物品的流通物品唯一标识并将流通物品唯一标识与流通物品绑定;物品流通跟踪终端根据赋予流通物品的流通物品唯一标识实时输入流通物品在流通过程中的流通信息,并上传至所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端,所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端对应赋予流通物品的流通物品唯一标识和流通物

品在流通过程中的流通信息并储存；所述鉴伪终端根据赋予流通物品的流通物品唯一标识向物品流通跟踪管理鉴伪服务端发送鉴伪请求，物品流通跟踪管理鉴伪服务端向所述鉴伪终端反馈流通物品在流通过程中的流通信息并鉴伪。

[0012] 其中较优地，所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端包括生产制造商数据库、终端销售商数据库；

[0013] 所述生产制造商数据库用于存储生产制造商的信息和流通物品在生产制造商的流通信息；

[0014] 所述终端销售商数据库用于存储终端销售商的信息和流通物品在终端销售商的流通信息。

[0015] 其中较优地，所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端还包括分销商数据库，所述分销商数据库用于存储各级分销商的信息和流通物品在各级分销商的流通信息。

[0016] 其中较优地，所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端还包括防伪验证单元，所述防伪验证单元用于根据流通物品唯一标识调取所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端中流通物品在流通过程中的流通信息反馈至所述鉴伪终端。

[0017] 其中较优地，所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端包括：唯一标识生成单元；

[0018] 所述唯一标识生成单元用于生成流通物品的流通物品唯一标识并储存在所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端。

[0019] 其中较优地，所述物品流通跟踪管理鉴伪服务端包括举报处理单元；

[0020] 所述举报处理单元用于通过人工线下核实疑似假货对应的流通物品唯一标识流通过程中的流通信息，并将核实结果反馈至所述鉴伪终端。

[0021] 其中较优地，所述唯一标识包括文字、符号、图像、声音、视频中的任意一种或多种。

[0022] 其中较优地，流通物品的唯一标识是通过打印、印刷、激光雕刻、灌录、装订、粘贴方式与流通物品绑定的。

[0023] 其中较优地，所述流通信息包括：

[0024] 生产制造商的名称、生产日期、生产地、生产地出库时间、分销商名称、分销商入库日期、分销商出库日期、分销地终端销售商名称、终端销售商地址、终端销售商营业执照或终端销售商标识号、销售时间中的任意一种或多种。

[0025] 上述技术方案所提供的流通物品跟踪管理鉴伪系统，可以下流通物品的流通过程中不断记录流通信息，并根据流通信息鉴别流通物品的真伪。本实用新型实施过程简单、成本低，不需要改造现有生产线，更不需要投入额外的昂贵设备，也不需购买昂贵材料，只需自行利用现有设备或者投入简单的廉价设备（比如条码打印机）在包装过程中加入唯一标识，然后在流通过程中利用已有设备手机进行流通信息录入，鉴伪时也只需消费者使用手机进行，操作简单易用。信息记录完整便利，方便执行和监管。

附图说明

[0026] 图 1 是本实用新型流通物品跟踪管理鉴伪系统结构示意图；

[0027] 图 2 是图 1 中的物品流通跟踪管理鉴伪服务端结构示意图；

[0028] 图 3 是本实用新型流通物品跟踪管理鉴伪流程示意图；

- [0029] 图 4 是本实用新型物品流通信息输入流程示意图；
[0030] 图 5 是本实用新型根据流通信息并鉴伪流程示意图；
[0031] 图 6 是本实用新型疑似假货举报流程示意图。

具体实施方式

[0032] 下面结合附图和实施例，对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例用于说明本实用新型，但不用来限制本实用新型的范围。

[0033] 如图 1 所示，本实用新型提供一种流通物品跟踪管理鉴伪系统，包括：物品流通跟踪管理鉴伪服务端、物品流通跟踪终端和鉴伪终端；物品流通跟踪管理鉴伪服务端、物品流通跟踪终端和鉴伪终端通过网络通信连接；物品流通跟踪管理鉴伪服务端储存赋予流通物品的唯一标识并将唯一标识与流通物品绑定；物品流通跟踪终端根据赋予流通物品的流通物品唯一标识实时输入流通物品在流通过程中的流通信息，并上传至物品流通跟踪管理鉴伪服务端，物品流通跟踪管理鉴伪服务端对应赋予流通物品的唯一标识和流通物品在流通过程中的流通信息并储存；鉴伪终端根据赋予流通物品的唯一标识向物品流通跟踪管理鉴伪服务端发送鉴伪请求，物品流通跟踪管理鉴伪服务端向鉴伪终端反馈流通物品在流通过程中的流通信息并鉴伪。下面对本实用新型提供的流通物品跟踪管理鉴伪系统展开详细说明。

[0034] 在本实用新型中，物品流通跟踪终端和鉴伪终端可以是手机、也可以是 PC、还可以是 PAD，总之具备录入并连接通信的电子设备都能实现本实用新型。

[0035] 如图 2 所示，物品流通跟踪管理鉴伪服务端还包括生产制造商数据库、分销商数据库、终端销售商数据库。生产制造商的信息和流通物品在生产制造商的流通信息通过物品流通跟踪终端上传至物品流通跟踪管理鉴伪服务端的生产制造商数据库中；各级分销商的信息和流通物品在各级分销商的流通信息通过物品流通跟踪终端上传至物品流通跟踪管理鉴伪服务端的分销商数据库中；终端销售商的信息和流通物品在终端销售商的流通信息通过物品流通跟踪终端上传至物品流通跟踪管理鉴伪服务端的终端销售商数据库中。

[0036] 如图 2 所示，物品流通跟踪管理鉴伪服务端还包括防伪验证单元，防伪验证单元用于根据流通物品唯一标识调取物品流通跟踪管理鉴伪服务端中流通物品在流通过程中的流通信息反馈至鉴伪终端。防伪验证单元分别与生产制造商数据库、分销商数据库、终端销售商数据库连接。物品流通跟踪管理鉴伪服务端的防伪验证单元收到需要鉴伪的流通物品唯一标识后，防伪验证单元用需要鉴伪的流通物品唯一标识，在物品流通跟踪管理鉴伪服务端中调取该流通物品唯一标识对应的流通物品在流通过程中的流通信息，反馈至鉴伪终端。

[0037] 如图 2 所示，物品流通跟踪管理鉴伪服务端包括：唯一标识生成单元和流通物品数据库；唯一标识生成单元用于生成流通物品的流通物品唯一标识并储存在物品流通跟踪管理鉴伪服务端的流通物品数据库。流通物品数据库中不仅储存唯一标识生成单元的流通物品唯一标识，还可以储存生产制造商录入或导入到物品流通跟踪管理鉴伪服务端的流通物品唯一标识。

[0038] 如图 2 所示，物品流通跟踪管理鉴伪服务端包括举报处理单元；举报处理单元用于通过人工线下核实疑似假货对应的流通物品唯一标识在流通过程中的流通信息，并将核

实结果反馈至鉴伪终端。举报处理单元分别与生产制造商数据库、分销商数据库、终端销售商数据库连接。物品流通跟踪管理鉴伪服务端的举报处理单元收到疑似假货对应的流通物品唯一标识后,举报处理单元通过人工线下核实疑似假货对应的流通物品唯一标识对应的流通物品在流通过程中的流通信息,核实疑似假货对应的流通物品唯一标识流通过程中的流通信息,并将核实结果反馈至鉴伪终端。

[0039] 本实用新型提供的流通物品跟踪管理鉴伪系统的鉴伪过程是这样的:对流通物品赋予流通物品唯一标识保存并与流通物品绑定;根据流通物品唯一标识跟踪流通物品在流通过程中的流通信息并保存;根据流通物品唯一标识查询流通物品对应的流通信息,并根据流通信息鉴伪。下面对本实用新型提供的流通物品跟踪管理鉴伪系统的鉴伪过程展开详细说明。

[0040] 首先,介绍对流通物品赋予流通物品唯一标识保存并与流通物品绑定的过程。

[0041] 在本实用新型的一种实施方案中,需要在流通物品生产制造过程中按照流通物品的一些特性或生产制造商按照独有的方式生成并对流通物品的赋予对应的流通物品唯一标识,将这些流通物品唯一标识与对应的流通物品绑定。具体地可以通过物品流通跟踪管理鉴伪服务端特有的唯一标识生成单元生成流通物品唯一标识,将这些流通物品唯一标识保存在物品流通跟踪管理鉴伪服务端,同时也将这些流通物品唯一标识与对应的流通物品绑定。

[0042] 具体地,流通物品唯一标识可以根据流通物品的实际需要、流通物品特性和生产制造商的生产制造成本选择相应的形式,例如流通物品唯一标识可以是文字、符号、图像、声音、视频等。当然可以理解流通物品唯一标识的形式不仅限于此,其它具有标识作用的标识形式仍然可以实现本法实用新型的技术方案。流通物品唯一标识可以是按照一定编码规则生成的一个文字序列(例如条码数字),也可以是根据不同图形排列组合形成的特定符号序列,也可以是具有流通物品特性的图片(例如二维码),也可以是展现流通物品特性的视频等。

[0043] 流通物品唯一标识生成时,生产制造商可以按照实际需要选择相应的组成形式。例如,流通物品唯一标识包括流通物品信息制造编码(包括加密或不加密)、流通物品型号编码、流通物品序号、随机编码等各种方式,当然可以理解,本实用新型不仅限于此,其他具有相应编码作用的形式可以实现,当然也可以是以上形式中的一种或多种的各种组合。(例如,经过加密的流通物品信息生产制造商编码+流通物品型号编码+流通物品序号+随机码为主要内容的二维码)。

[0044] 流通物品唯一标识生成后一方面需要保存在物品流通跟踪管理鉴伪服务端的流通物品数据库中,另一方面还需要与对应的流通物品绑定。流通物品唯一标识与对应的流通物品绑定时可以采用以下方式:打印、印刷、激光雕刻、灌录、装订、粘贴等方式附加到相应流通物品上。当然可以理解,本实用新型不仅限于此,还可以通过其他形式与流通物品绑定。例如,将生成的流通物品唯一标识储存在电子标签中,将该电子标签粘贴到对应的流通物品上。此时电子标签中可以储存文字、符号、图像、声音、视频等各种形式的流通物品唯一标识。

[0045] 在本实用新型的另一种实施方案中,生产制造商可以将以其他方式生成的流通物品唯一标识录入或导入到物品流通跟踪管理鉴伪服务端。生产制造商按照自己的方式生成

的流通物品唯一标识的形式、组成及与流通物品的绑定形式与上述的实施方式基本相同，在此就不再一一赘述了。

[0046] 其次，介绍根据流通物品唯一标识跟踪流通物品在流通过程中的流通信息并保存的过程。

[0047] 流通物品的流通过程一般包括以下几个过程，生产制造商出库、各级分销商流通物品入 / 出库，终端销售商流通物品入库 / 销售在以上几个流通环节中生产制造商、各级分销商和终端销售商都需要将每个流通物品的流通信息和流通物品唯一标识一并录入并上传至物品流通跟踪管理鉴伪服务端保存。

[0048] 每个流通物品的流通信息包括流通物品在生产制造商的流通信息、流通物品在各级分销商的流通信息和流通物品在终端销售商的流通信息。流通物品在生产制造商的流通信息包括生产制造商的名称、生产日期、生产地、生产地出库时间、生产负责人、出库负责人等。流通物品在各级分销商的流通信息包括：分销商名称、分销商入库日期、分销商出库日期、分销地、出入库负责人等。流通物品在终端销售商的流通信息包括销售商名称、销售商地址、销售商营业执照或销售商标识号、入库时间、销售此商品的销售员等。当然可以理解，本实用新型不仅限于此，其它具有能识别产制造商的、各级分销商和终端销售商的流通信息都可以实现本实用新型，这些流通信息可以选取各个流通环节的任意一种或多种一起上传至物品流通跟踪管理鉴伪服务端保存。

[0049] 下面以一个具体流通物品的流通过程为例，对根据流通物品唯一标识跟踪流通物品在流通过程中的流通信息并保存的过程具体说明。如图 4 所示，制造商在生产流通物品时生成该流通物品的流通物品唯一标识或将该流通物品已有的流通物品唯一标识录入到物品流通跟踪管理鉴伪服务端保存。流通物品在生产制造商处出库时，生产制造商需要向物品流通跟踪管理鉴伪服务端录入物品的生产制造商的名称、生产日期、生产地、生产地出库时间等流通物品在生产制造商的流通信息和预录入的商品分销商和 / 或销售商信息。流通物品被运输到分销商时，分销商收到流通物品后在流通物品入库时，分销商需要向物品流通跟踪管理鉴伪服务端录入物品的分销商名称、分销商入库日期、分销地等流通物品在各级分销商的流通信息。流通物品在分销商处出库时需要向物品流通跟踪管理鉴伪服务端录入物品的出库日期。如此重复，直至流通物品运输至终端销售商。在终端销售商处入库时，终端销售商需要向物品流通跟踪管理鉴伪服务端录入物品的终端销售商名称、终端销售商地址、终端销售商营业执照或终端销售商标识号、入库时间等流通物品在终端销售商的流通信息。

[0050] 最后，介绍根据流通物品唯一标识查询流通物品对应的流通信息，并根据流通信息鉴伪的过程。

[0051] 如图 5 所示，用户在终端销售商处购买流通物品时，需要对流通物品的真伪做进一步的鉴定。具体鉴定过程如下：通过流通物品唯一标识获取流通物品对应的流通信息并与实际出售当前流通物品的流通信息进行比对，如果一致则提醒用户参考销售商信誉信息和产品特征信息、防伪要点综合判定商品的真伪，否则鉴定为非正品。

[0052] 如图 5 所示，用户需要鉴伪时，用户在鉴伪终端输入流通物品唯一标识，鉴伪终端将需要鉴伪的流通物品唯一标识通过网络传送至向物品流通跟踪管理鉴伪服务端；物品流通跟踪管理鉴伪服务端的防伪验证单元收到需要鉴伪的流通物品唯一标识后，防伪验证单

元用需要鉴伪的流通物品唯一标识,在物品流通跟踪管理鉴伪服务端中调取该流通物品唯一标识对应的流通物品在流通过程中的流通信息,反馈至鉴伪终端并记录鉴伪信息(例如查询次数,查询时间、查询地址等);鉴伪终端显示需要鉴伪的流通物品在流通过程中的流通信息,并判断是否与当前销售终端的流通信息一致。如果不一致则判定为疑似假货,如果一致需要进一步参考销售商信誉信息和流通物品特征信息、防伪要点综合判定流通物品的真伪。

[0053] 在本实用新型中,综合判定流通物品的真伪时需比对当前流通物品被查询记录(次数,每次查询的时间、地址等),若是第一次则为流通物品是真品可能性很大,推荐购买;若有多次请仔细斟酌后购买。

[0054] 在此需要说明的是,针对不同的流通物品唯一标识和与流通物品绑定方式的不同,对流通物品唯一标识的输入方式也有一定区别。例如文字、符号类的流通物品唯一标识可以通过手动录入扫描图像并识别方式输入。图像类流通物品唯一标识可以通过扫描、拍摄、超声成像、激光成像等方式输入。声音类流通物品唯一标识可以通过录音等方式输入。视频类流通物品唯一标识可以通过录像等方式输入。对于储存在电子标签中可的文字、符号、图像、声音、视频等各种形式的流通物品唯一标识可以通过射频方式直接读取并输入。

[0055] 如图6所示,在本实用新型的领一个实施例中,本流通物品跟踪管理鉴伪系统还包括举报假冒流通物品的过程,具体包括如下过程:

[0056] 用户通过鉴伪终端输入疑似假货对应的流通物品唯一标识后发起举报,鉴伪终端将疑似假货对应的流通物品唯一标识通过网络传送至向物品流通跟踪管理鉴伪服务端;物品流通跟踪管理鉴伪服务端的举报处理单元收到疑似假货对应的流通物品唯一标识后,通过人工线下核实疑似假货对应的流通物品唯一标识对应的流通物品在流通过程中的流通信息,核实疑似假货对应的流通物品唯一标识流通过程中的流通信息,并将核实结果反馈至鉴伪终端。

[0057] 为进一步提高本流通物品跟踪管理鉴伪系统的安全性,避免一些恶意用户对正常流通物品的恶意举报,本流通物品跟踪管理鉴伪系统还包括对举报疑似假货的用户身份验证的过程。对举报疑似假货的用户身份验证是可以根据当前用户的错误举报次数确定是否为恶意举报。

[0058] 综上所述,本实用新型提供的流通物品跟踪管理鉴伪系统,可以在流通物品的流通过程中不断记录流通信息,并根据流通信息鉴别流通物品的真伪。本实用新型实施过程简单、成本低,不需要改造现有生产线,更不需要投入额外的昂贵设备,也不需购买昂贵材料,只需自行利用现有设备或者投入简单的廉价设备(比如条码打印机)在包装过程中加入唯一标识,然后在流通过程中利用已有设备手机进行流通信息录入,鉴伪时也只需消费者使用手机进行,操作简单易用。信息记录完整便利,方便执行和监管。

[0059] 尽管已描述了本实用新型的优选实施例,但本领域内的技术人员一旦得知了基本创造性概念,则可对这些实施例作出另外的变更和修改。所以,所附权利要求意欲解释为包括优选实施例以及落入本实用新型范围的所有变更和修改。

[0060] 显然,本领域的技术人员可以对本实用新型进行各种改动和变型而不脱离本实用新型的精神和范围。这样,倘若本实用新型的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内,则本实用新型也意图包含这些改动和变型在内。

[0061] 以上实施方式仅用于说明本实用新型,而并非对本实用新型的限制,有关技术领域的普通技术人员,在不脱离本实用新型的精神和范围的情况下,还可以做出各种变化和变型。因此所有等同的技术方案也属于本实用新型的保护范畴。

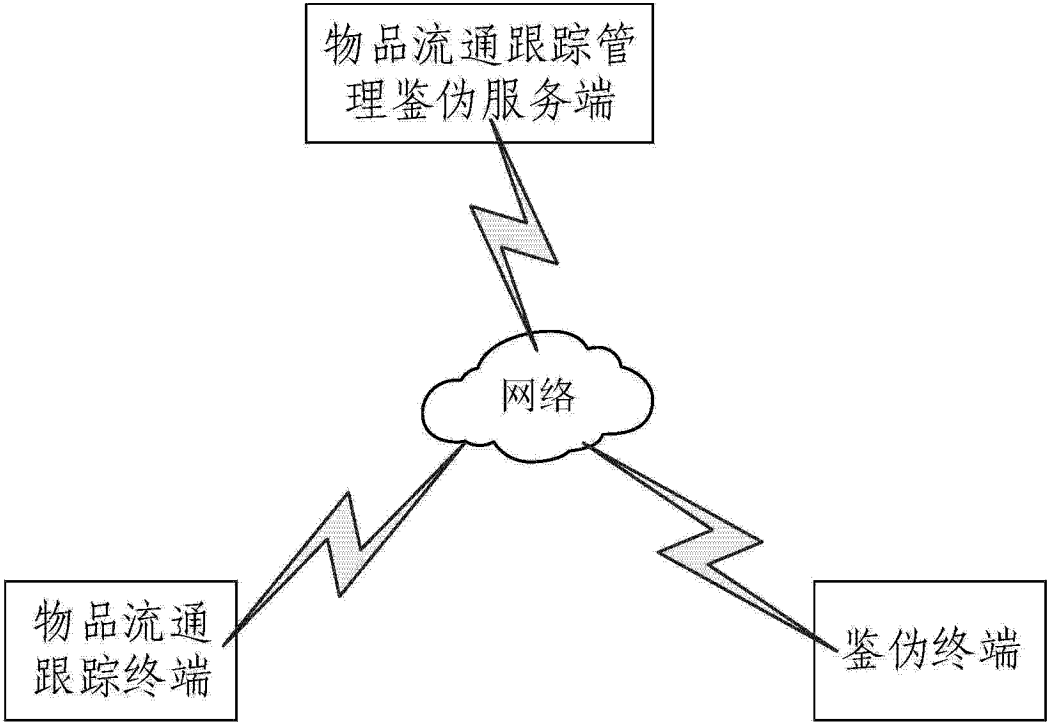


图 1

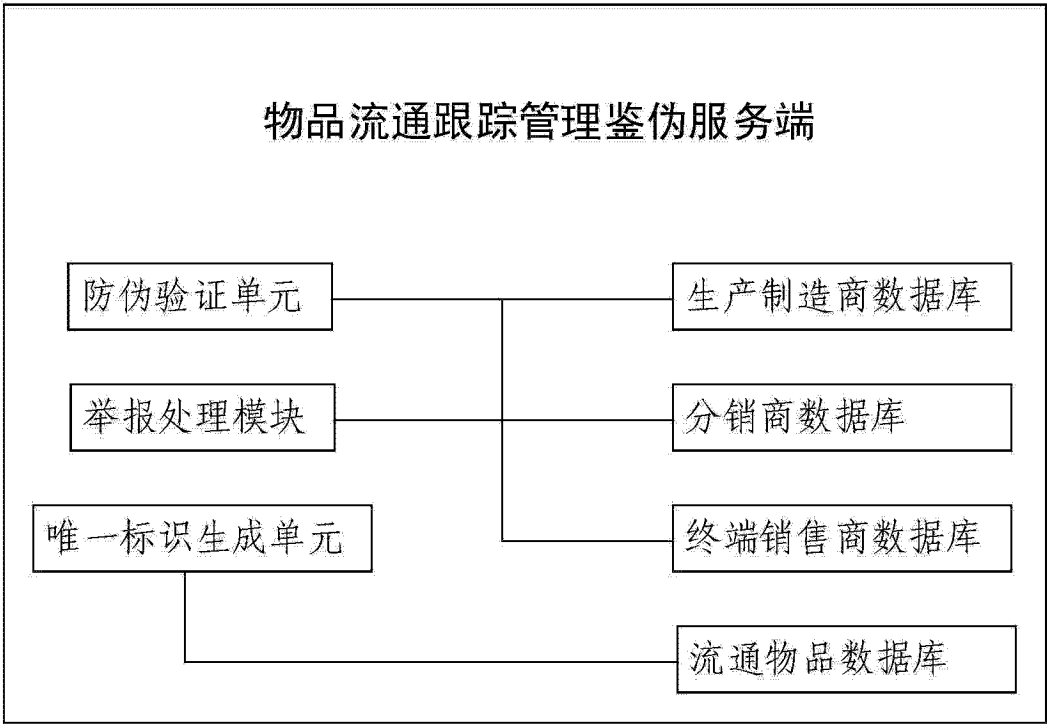


图 2

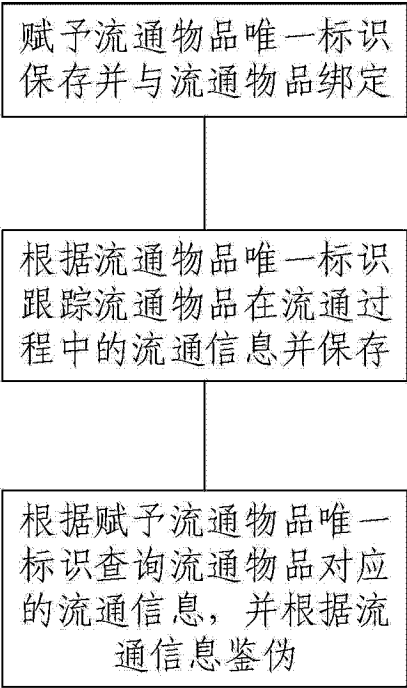


图 3

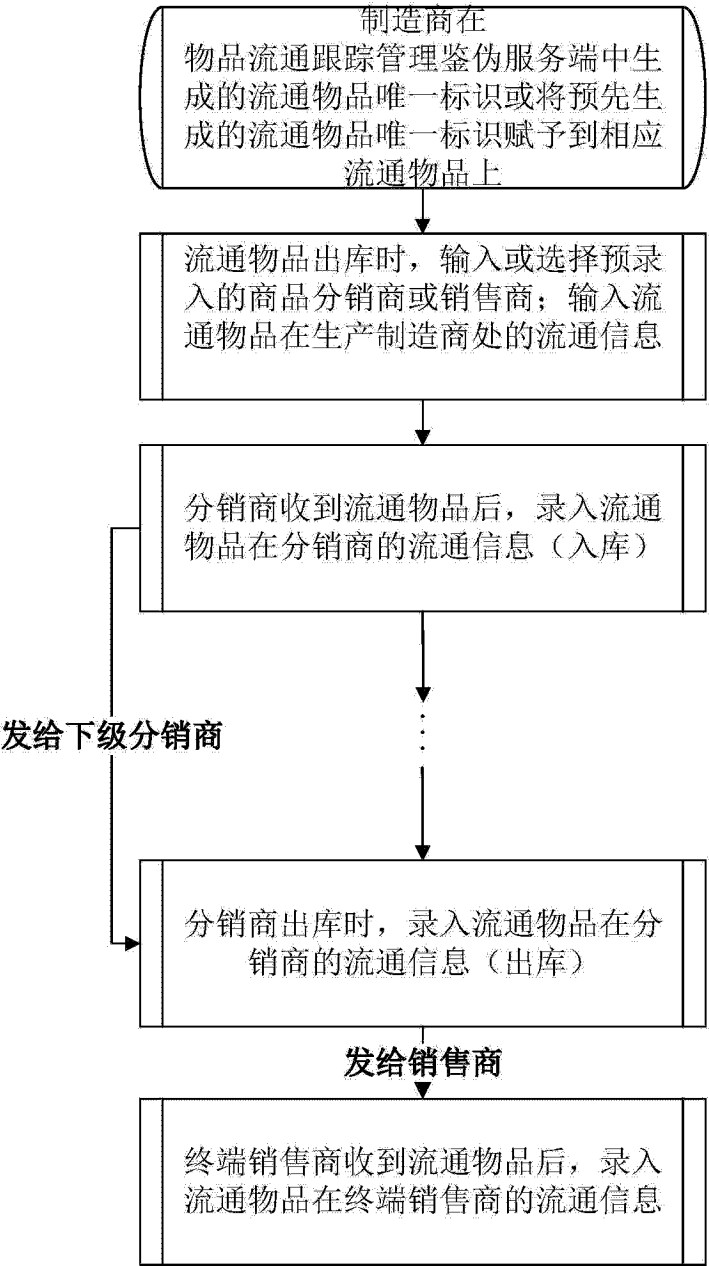


图 4

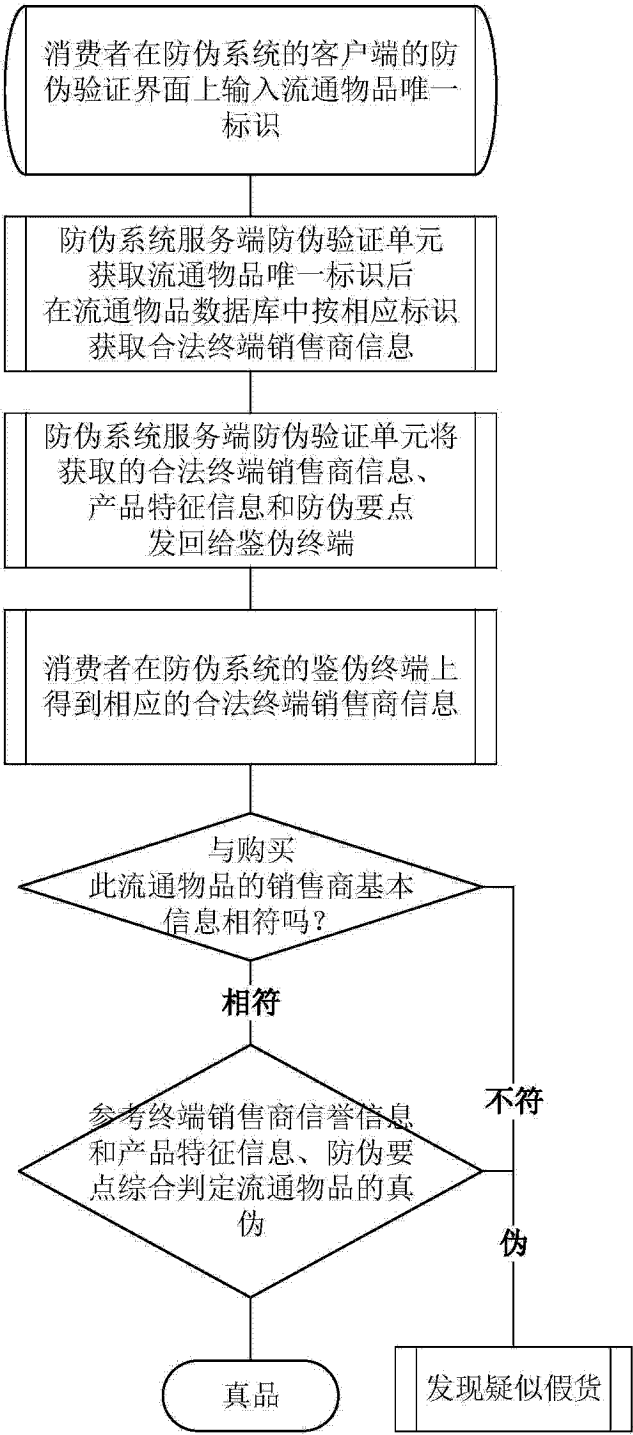


图 5

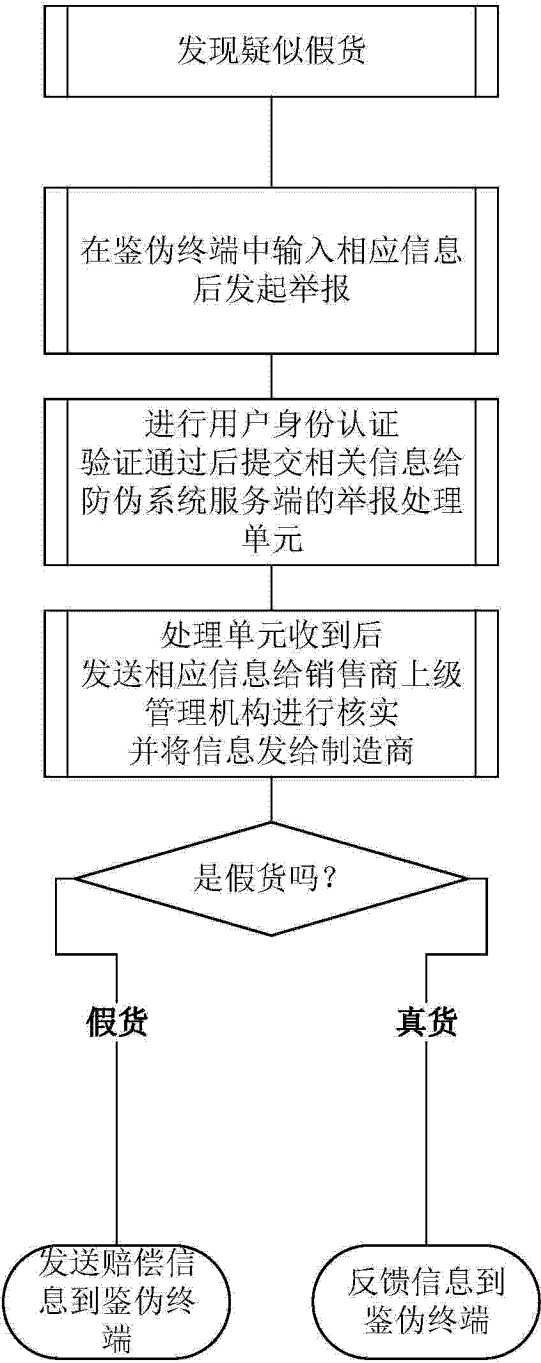


图 6